

LEMBAR PENGESAHAN

Tugas Akhir dengan Judul:

**USULAN KEBIJAKAN PERAWATAN MESIN TOSHIBA
MPE-2160 (BO) MENGGUNAKAN METODE
RELIABILITY-CENTERED MAINTENANCE (RCM)
DAN *LIFE CYCLE COST (LCC)*.
(Studi Kasus : PT. PINDAD (PERSERO))**

Telah Disetujui dan Disahkan Pada Sidang Tugas Akhir Program Studi Strata-1
Teknik Industri Fakultas Rekayasa Industri Institut Teknologi Telkom

Oleh:

Angela Elda Abida Sembiring

112070008

Bandung, 12 Januari 2011

Menyetujui :

Pembimbing I

Pembimbing II

(Sutrisno, Ir.,MSAE)

(Pratya Poeri Suryadhini, ST., MT.)