

ABSTRAK

PTDI merupakan sebuah perusahaan milik negara dalam bidang manufaktur pesawat terbang. Dalam proses produksinya, masih terjadi aktivitas-aktivitas pemborosan di area produksi salah satunya adalah pemborosan gerakan operator (*waste motion*). Untuk menghilangkan *waste motion* tersebut, digunakan pendekatan *lean manufacture*.

Tahap penelitian diawali dengan tahap mengumpulkan data primer yang kemudian diolah untuk menggambarkan *Value Stream Mapping Current State* dan *Detail Mapping* menggunakan *Process Activity Mapping* sehingga diketahui bahwa besar presentase aktivitas *value added time* adalah sebesar 20,11%. Tahap selanjutnya yaitu mencari penyebab *waste motion* menggunakan *tools* berupa *checklist* dan *Root Cause Analysis* dengan *fishbone diagram*. Berdasarkan analisis dengan *tools* tersebut, diketahui *waste motion* yang terjadi dapat dihilangkan dengan adanya *good housekeeping*. Oleh karena itu, dilakukan tahap perancangan usulan perbaikan dengan menggunakan *tools lean manufacture* yaitu 5S (*seiri, seiton, seiso, seiketsu, shitsuke*) untuk mengeliminasi *waste motion* sehingga dapat menghilangkan aktivitas yang tidak bernilai tambah dan meningkatkan presentase *value added time*.

Kata Kunci : PTDI, *Lean Manufacturing*, *Value Stream Mapping*, *Process Activity Mapping*, *Waste Motion*, 5S