

LEMBAR PENGESAHAN

Tugas Akhir dengan Judul:

**USULAN UNTUK MEMINIMASI *WASTE DEFECT* PADA
PROSES PRODUKSI KAIN *GREY* JENIS 5645 J DI
DEPARTEMEN *WEAVING* I PT. MAHAMERU CENTRATAMA
SPINNING MILLS DENGAN PENDEKATAN *LEAN SIX SIGMA***

Oleh:

DWI FITRIA APRILIANTI

1102100176

Telah disetujui dan disahkan pada Sidang Tugas Akhir
Program Studi Strata – 1 Teknik Industri
Fakultas Rekayasa Industri Universitas Telkom

Bandung, Juli 2014

Menyetujui

Pembimbing I

Pembimbing II

Pratya Poeri Suryadhini, ST., MT.

Muhammad Iqbal, ST., MM.