

DAFTAR TABEL

Tabel I.1 Permasalahan yang Dialami Oleh <i>Supervisor</i> Akibat Tidak Ada Standar Skala Pengukuran Kompetensi Bagi Karyawan	4
Tabel II.1 Penelitian Terdahulu	17
Tabel IV.1 <i>Best Practice</i> Alat Ukur dan Cara Pengukuran Kompetensi Keahlian <i>Mechanical</i>	27
Tabel IV.2 Hasil Wawancara	34
Tabel IV.3 Karakteristik Kompetensi Karyawan Keahlian <i>Mechanical</i> dari Responden I	36
Tabel IV.4 Karakteristik Kompetensi Karyawan Keahlian <i>Mechanical</i> dari Responden II.....	62
Tabel IV.5 Karakteristik Kompetensi Karyawan Keahlian <i>Mechanical</i> dari Responden III.....	89
Tabel IV.6 Penggabungan Kompetensi Khusus dari Kompetensi Keahlian <i>Mechanical</i>	113
Tabel IV.7 Penggabungan Indikator dari Kompetensi Khusus Keahlian <i>Mechanical</i>	120
Tabel IV.8 Penggabungan Cara Pengukuran dari Indikator Kompetensi Karyawan Keahlian <i>Mechanical</i>	133
Tabel IV.9 Penggabungan Hasil Pengukuran dari Cara Pengukuran Kompetensi Karyawan Keahlian <i>Mechanical</i>	147
Tabel IV.10 Kompetensi Terpilih Karyawan Keahlian <i>Mechanical</i>	162
Tabel IV.11 Hasil dari FGD (<i>Focus Group Discussion</i>).....	191
Tabel IV.12 Hasil Perancangan Skala Pengukuran Kompetensi Karyawan Keahlian <i>Mechanical</i>	193