

DAFTAR GAMBAR

Gambar I.1 Presentase Produk <i>Meeting Chair</i>	2
Gambar I.2 <i>Existing layout</i> untuk Departemen Kontruksi.....	3
Gambar II.1 Sistematika Perencanaan Fasilitas Pabrik	9
Gambar II.2 Contoh Tata Letak Produk.....	14
Gambar II.3 Contoh Tata Letak Proses.....	15
Gambar II.4 <i>Group Technology Layout</i>	16
Gambar II.5 Peta V-Q	17
Gambar II.6 Contoh Tata Letak Tetap	18
Gambar II.7 Produk <i>Family</i> dengan <i>Subfamily</i> Berdasarkan Kemiripan Bentuk ..	20
Gambar II.8 Matriks Awal	21
Gambar II.9 Matriks Akhir	21
Gambar II.10 <i>Flow Chart Rank Order Clustering</i> (ROC).....	23
Gambar II.11 Flow Chart Single Linkage Clustering Algorithm (SLCA)	25
Gambar II.12 <i>Dendogram</i>	26
Gambar II.13 Flow Chart Cluster Identification Algorithm (CIA).....	27
Gambar II. 14 BEA dengan $ME = 0$	28
Gambar II.15 BEA dengan $ME = 4$	29
Gambar II.16 Bagan Algoritma SA-CRAFT	37
Gambar III.1 Langkah-langkah Penelitian.....	44
Gambar IV.2 <i>Initial Layout Cell A</i>	99
Gambar IV.3 <i>Initial Layout Cell B</i>	100
Gambar IV.4 <i>Initial Layout Cell C</i>	100
Gambar IV.5 <i>Initial Layout Cell D</i>	101
Gambar V.1 <i>Layout</i> usulan Lantai Produksi Departemen Kontruksi	112