

DAFTAR ISI

ABSTRACT	vi
ABSTRAK	vii
KATA PENGANTAR	viii
DAFTAR ISI	x
DAFTAR GAMBAR	xiv
DAFTAR TABEL	xv
DAFTAR SINGKATAN DAN LAMBANG	xvi
DAFTAR ISTILAH	xviii
Bab I Pendahuluan	1
I.1 Latar Belakang.....	1
I.2 Perumusan Masalah.....	8
I.3 Tujuan Masalah	8
I.4 Batasan Penelitian	9
I.5 Manfaat Penelitian.....	9
I.6 Sistematika Penulisan.....	9
Bab II Landasan Teori	11
II.1 Studi Literatur.....	11
II.1.1 Pemilihan Metode.....	11
II.1.2 Perbandingan dengan Penelitian Sebelumnya.....	12
II.2 Studi Lapangan	13
II.3 Manajemen Perawatan.....	14
II.3.1 Definisi Manajemen Perawatan.....	14
II.3.2 Klasifikasi Perawatan	14
II.3.3 <i>Reliability, Availability dan Maintainability</i>	15
II.4 <i>Sistem Breakdown Structure (SBS)</i>	22

II.5	<i>Risk Priority Number (RPN)</i>	23
II.4.1	<i>Severity</i>	23
II.4.2	<i>Occurance</i>	24
II.4.3	<i>Detection</i>	25
II.4.4	Perhitungan RPN	26
II.4.5	Diagram Pareto	26
II.6	<i>Reliability Centered Maintenance (RCM II)</i>	27
II.5.1	Fungsi dan Standar Kerja	29
II.5.2	Kegagalan Fungsi (<i>Function Failure</i>).....	29
II.5.3	Modus Kegagalan (<i>Failure Mode</i>)	30
II.5.4	Efek Kegagalan (<i>Failure Effect</i>)	30
II.5.5	Konsekuensi Kegagalan (<i>Failure Consequences</i>).....	30
II.5.6	Proses Penentuan Keputusan dengan RCM	31
II.7	Uji <i>Kolmogorov-Smirnov</i>	38
II.8	Perhitungan Biaya Perawatan.....	39
II.9	<i>Overall Equipment Effectiveness (OEE)</i>	40
II.8.1	<i>Availability</i>	40
II.8.2	<i>Performance Efficiency</i>	41
II.8.3	<i>Rate of Quality Product</i>	42
Bab III	Metodologi Penelitian	43
III.1	Model Konseptual	43
III.2	Sistematika Pemecahan Masalah.....	45
III.3.1	Tahap Inisialisasi	46
III.3.2	Tahap Pengumpulan dan Pengolahan Data	48
III.3.3	Tahap Analisis	52
III.3.4	Tahap Kesimpulan dan Saran	52
Bab IV	Pengumpulan dan Pengolahan Data	53
IV.1	Pengumpulan Data.....	53

IV.1.1	Deskripsi Umum Sistem Produksi Urea <i>Plant 1B</i>	53
IV.1.2	Kegiatan Perawatan Sistem Produksi Urea 1B	54
IV.1.3	Data Waktu Antar Kegagalan.....	56
IV.1.4	Data Biaya <i>Engineer</i>	56
IV.1.5	Data Biaya Material.....	57
IV.1.6	Data <i>Loss of Revenue</i>	57
IV.2	Pengolahan Data.....	58
IV.2.1	Pemilihan <i>Section</i> Kritis.....	58
IV.2.2	Penentuan <i>Equipment</i> Kritis.....	59
IV.2.3	Pengukuran Kualitatif Menggunakan Metode RCM	61
IV.2.4	Pengukuran Interval Perawatan.....	63
IV.2.5	Perhitungan Biaya Perawatan <i>Equipment</i> Kritis.....	67
IV.2.6	Penentuan Nilai OEE	69
BAB V	Analisis Data	74
V.1	Analisis Penentuan <i>Section</i> dan <i>Equipment</i> Kritis	74
V.2	Analisis <i>Reliability Centered Maintenance</i>	75
V.2.1	Analisis RCM Information Worksheet.....	76
V.2.2	Analisis RCM Decision Worksheet	79
V.3	Analisis Penentuan Interval Perawatan	82
V.3.1	Analisis Penentuan Nilai MTBF <i>Equipment</i> Kritis	82
V.3.2	Analisis Penentuan Interval Waktu Scheduled <i>On Condition</i>	83
V.3.3	Analisis Penentuan Interval <i>Restoration</i> dan <i>Discard Task</i>	83
V.4	Analisis Perbandingan Biaya Perawatan	84
V.5	Analisis Penentuan Nilai OEE.....	87
V.5.1	Analisis <i>Availability</i>	88
V.5.2	Analisis <i>Performance Rate</i>	88
V.5.3	Analisis <i>Rate of Quality Product</i>	89
BAB VI	Kesimpulan dan Saran.....	90

VI.1	Kesimpulan.....	90
VI.2	Saran.....	91
	VI.2.1 Saran Bagi Perusahaan	91
	VI.2.2 Saran Bagi Peneliti Selanjutnya	92
	DAFTAR PUSTAKA	93
	LAMPIRAN	95