

## DAFTAR GAMBAR

Gambar I.1 Data <i>Downtime</i> di Setiap <i>Plant</i> 5 Tahun Terakhir.....	5
Gambar I.2 Data <i>Turn Around</i> di Setiap <i>Plant</i> Selama 5 Tahun Terakhir .....	6
Gambar I.3 Diagram Blok Pembuatan Ammonia.....	8
Gambar I.4 <i>System Breakdown Structure Plant</i> Ammonia .....	9
Gambar II.1 Klasifikasi <i>Maintenance</i> .....	15
Gambar II.3 <i>Time Breakdown Scheme</i> .....	18
Gambar II.4 Bundaberg Regional Council's <i>Risk Matrix</i> .....	21
Gambar II.5 Tujuh Tahapan Metode RCM.....	23
Gambar II.6 Diagram Alir <i>Logic Tree Analysis</i> .....	26
Gambar II.7 Diagram Keputusan RCM .....	27
Gambar II.8 Lembar Informasi RCM .....	31
Gambar II.9 Lembar Keputusan RCM.....	32
Gambar II.10 Grafik Interval Penjadwalan dengan .....	33
Gambar II.11 <i>Chronic</i> dan <i>Sporadic Losses</i> .....	34
Gambar II.12 Hubungan peralatan, <i>six big losses</i> , dan OEE .....	36
Gambar III.1 Model Konseptual .....	40
Gambar III.2 Sistematisa Pemecahan Masalah .....	433
Gambar V.1 Persentase <i>Risk Category Equipment Loop and Refrigeration System</i> .....	87
Gambar V.2 Jumlah Tiap Jenis <i>Failure Mode</i> .....	92
Gambar V.3 Jumlah <i>Task On Condition</i> Berdasarkan Interval .....	94
Gambar V.4 Grafik <i>Availability</i> Mesin Ammonia <i>Synthesis Converter</i> Tahun 2012 .....	98
Gambar V.5 Grafik <i>Performance Rate</i> Mesin Ammonia <i>Synthesis Converter</i> Tahun 2012 .....	99
Gambar V.6 Grafik <i>Quality Rate</i> Mesin Ammonia <i>Synthesis Converter</i> Tahun 2012 .....	100
Gambar V.7 Grafik <i>Six Big Losses</i> Mesin Ammonia <i>Synthesis Converter</i> .....	102