

**USULAN PENINGKATAN KUALITAS UNTUK MENGURANGI
JUMLAH CACAT PADA PROSES *STAMPING* PRODUK
EXTENSION FLOOR CROSS REAR SIDE DI PT. ADYAWINSA
STAMPING INDUSTRIES DENGAN METODE *SIX SIGMA***

TUGAS AKHIR

Oleh :

ASNIA DARAYANI

112091022



**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
DEPARTEMEN REKAYASA INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS TELKOM**

2013

**USULAN PENINGKATAN KUALITAS UNTUK MENGURANGI
JUMLAH CACAT PADA PROSES *STAMPING* PRODUK
EXTENSION FLOOR CROSS REAR SIDE DI PT. ADYAWINSA
STAMPING INDUSTRIES DENGAN METODE *SIX SIGMA***

TUGAS AKHIR

**Diajukan Untuk Memenuhi Salah Satu Syarat Menyelesaikan
Program Studi Strata-1 Teknik Industri Departemen Rekayasa Industri
Universitas Telkom**

Oleh :

ASNIA DARAYANI

112091022



**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
DEPARTEMEN REKAYASA INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS TELKOM
2013**