

DAFTAR ISI

ABSTRACT	iv
ABSTRAKSI	v
LEMBAR PERSEMBAHAN	vi
KATA PENGANTAR	vii
UCAPAN TERIMA KASIH	viii
DAFTAR ISI	x
DAFTAR GAMBAR	xii
DAFTAR TABEL	xiii
DAFTAR SINGKATAN	xv
DAFTAR ISTILAH	xvi
DAFTAR LAMPIRAN	xviii
Bab I Pendahuluan	1
I.1 Latar Belakang	1
I.2 Perumusan Masalah	8
I.3 Tujuan Penelitian	8
I.4 Batasan Penelitian	8
I.5 Manfaat Penelitian	9
I.6 Sistematika Penulisan	9
Bab II Landasan Teori	11
II.1 Perencanaan Fasilitas	11
II.2 Perancangan Sistem <i>Material handling</i>	12
II.3 Penjelasan <i>Material handling</i>	12
II.4 Tujuan <i>Material handling</i>	13
II.5 Ongkos <i>Material handling</i>	14
II.6 Prinsip-Prinsip <i>Material handling</i>	15
II.7 <i>Unit load</i>	17
II.7.1 Tipe Dasar <i>Unit load</i>	18
II.7.2 Perangkat <i>Unit load</i>	18
II.7.3 Efisiensi <i>Unit load</i>	20
II.8 Peralatan <i>Material handling</i>	20
II.8.1 <i>Equipment Selection Procedure</i>	22
II.9 <i>General Analysis Procedure</i>	22
II.10 <i>Activity Determination Cost</i>	23
II.10.1 Menentukan Biaya Tenaga Kerja.....	23
II.10.2 Menentukan Total Biaya <i>Handling</i> (Apple, 1972)	24

II.11	Ukuran Jarak	24
	II.11.1 Jarak <i>Aisle Distance</i>	25
II.12	Analisis Teknis Perencanaan dan Pengukuran Aliran Bahan	25
II.13	Penelitian Terdahulu	26
Bab III	Metodologi Penelitian	29
III.1	Model Konseptual	29
III.2	Sistematika Pemecahan Masalah	30
	III.2.1 Tahap <i>Definition</i>	31
	III.2.2 Tahap <i>Investigation</i>	33
	III.2.3 Tahap <i>Solution</i>	34
	III.2.4 Tahap Analisis.....	34
	III.2.5 Tahap Kesimpulan dan Saran.....	35
Bab IV	Pengumpulan dan Pengolahan Data	36
IV.1	Pengumpulan Data	36
	IV.1.1 Sejarah perusahaan.....	36
	IV.1.2 Data Aliran Produk <i>Existing</i>	36
	IV.1.3 Data Proses Produksi	37
	IV.1.4 Data Fasilitas yang digunakan	39
	IV.1.5 Data <i>Output</i> Produksi.....	41
	IV.1.6 Data Sistem <i>Material Handling</i>	42
	IV.1.7 <i>Material Handling Check sheet</i>	44
IV.2	Pengolahan Data.....	51
	IV.2.1 Perhitungan <i>Total Cost Pallet</i>	51
	IV.2.2 Perbandingan <i>Pallet</i>	52
	IV.2.3 Perhitungan Biaya Keseluruhan <i>Material Handling Equipment</i>	53
	IV.2.4 Perhitungan Biaya Keseluruhan <i>Manpower Utilization</i>	56
	IV.2.5 <i>Improvement</i>	56
	IV.2.6 Optimalisasi Sistem Perpindahan Material	60
Bab V	Analisis	71
V.1	Analisis <i>Fishbone Chart</i>	71
V.2	Analisis Sistem <i>Material handling</i> Usulan	73
	V.2.1 <i>Material Handling Equipment</i>	73
	V.2.2 Metode Perpindahan.....	80
V.3	Analisis Biaya <i>Material handling</i>	84
V.4	Analisis Rekapitulasi <i>Check sheet</i>	85
Bab VI	Kesimpulan dan Saran	86
VI.1	Kesimpulan	86
VI.2	Saran.....	87
	DAFTAR PUSTAKA	88