

**USULAN PERBAIKAN EFEKTIVITAS MESIN PADA LINI
PRODUKSI *DISAMATIC* DI DEPARTEMEN COR I
MENGUNAKAN METODE *OVERALL EQUIPMENT
EFFECTIVENESS* (OEE) BERDASARKAN PRINSIP TOTAL
PRODUCTIVE MAINTENANCE (TPM)
(Studi Kasus : PT. PINDAD)**

TUGAS AKHIR

Oleh:

DINAN AULIA RAHMITA SARI

112090181



**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS REKAYASA INDUSTRI
INSTITUT TEKNOLOGI TELKOM
2013**

**USULAN PERBAIKAN EFEKTIVITAS MESIN PADA LINI
PRODUKSI *DISAMATIC* DI DEPARTEMEN COR I
MENGUNAKAN METODE *OVERALL EQUIPMENT
EFFECTIVENESS* (OEE) BERDASARKAN PRINSIP TOTAL
PRODUCTIVE MAINTENANCE (TPM)
(Studi Kasus : PT. PINDAD)**

TUGAS AKHIR

**Karya Tulis Sebagai Salah Satu Syarat Untuk Menyelesaikan Pendidikan Strata
Satu Pada Program Studi Teknik Industri Institut Teknologi Telkom**

Oleh:

DINAN AULIA RAHMITA SARI

112090181



**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS REKAYASA INDUSTRI
INSTITUT TEKNOLOGI TELKOM
2013**