

DAFTAR TABEL

Tabel I.1 Waktu dan Kapasitas Proses <i>Moulding</i>	2
Tabel I.2 Jarak <i>Back Tracking</i>	5
Tabel II.1 Perbandingan Referensi Peneliti Lain	31
Tabel IV.1 Dimensi Fasilitas dan Area.....	38
Tabel IV.2 Keterangan Fasilitas yang Digunakan	39
Tabel IV.3 Komponen Penyusun Sepatu PDH dan PDL.....	40
Tabel IV.4 Aliran Perpindahan Setiap Komponen / <i>Material</i>	44
Tabel IV.5 Frekuensi Perpindahan Komponen / <i>Material</i>	45
Tabel IV.6 Keterangan Keterkaitan ARC	45
Tabel IV.7 Alasan Keterkaitan.....	46
Tabel IV.8 Alasan Keterkaitan Antar Divisi.....	47
Tabel IV.9 <i>Work Sheet for Activity Relationship Chart</i>	47
Tabel IV.10 <i>Routing Sheet</i> Sepatu PDH dan PDL.....	49
Tabel IV.11 Dimensi Mesin, Luas, dan Kebutuhan Luas	52
Tabel IV.12 Keterangan Gambar <i>Initial Layout</i>	55
Tabel IV.13 Penambahan Fasilitas dan Kebutuhan Luas	56
Tabel IV.14 Alternatif Solusi untuk <i>Initial Layout</i> 1.....	61
Tabel IV.15 Alternatif Solusi untuk <i>Initial Layout</i> 2.....	62
Tabel V.1 Hasil Perbandingan Solusi SA-CRAFT.....	63
Tabel V.2 Perbandingan Total Momen Perpindahan.....	70
Tabel V.3 Kebutuhan Fasilitas Teoritis dan Aktual.....	72
Tabel V.4 Kebutuhan Luas <i>Existing</i> dan Teoritis	73