

DAFTAR ISI

| | |
|---|-------------|
| ABSTRAK | i |
| ABSTRACT..... | ii |
| UCAPAN TERIMAKASIH | iii |
| KATA PENGANTAR..... | v |
| DAFTAR ISI..... | vi |
| DAFTAR GAMBAR..... | viii |
| DAFTAR TABEL | ix |
| DAFTAR SINGKATAN DAN LAMBANG | x |
| DAFTAR ISTILAH | xi |
| Bab I Pendahuluan..... | 1 |
| I.1 Latar Belakang | 1 |
| I.2 Perumusan Masalah | 5 |
| I.3 Tujuan Penelitian | 5 |
| I.4 Batasan Penelitian | 5 |
| I.5 Manfaat Penelitian | 6 |
| I.6 Sistematika Penulisan | 6 |
| Bab II Landasan Teori | 8 |
| II.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi | 8 |
| II.1.1 Definisi Perencanaan dan Pengendalian Produksi | 8 |
| II.1.2 Tujuan Perencanaan dan Pengendalian Produksi..... | 8 |
| II.1.3 Tahap Perencanaan dan Pengendalian Produksi | 8 |
| II.2 <i>Capacity Requirement Planning (CRP)</i> | 11 |
| II.2.1 Perencanaan Kapasitas..... | 11 |
| II.2.2 Definisi CRP | 11 |
| II.2.3 Komponen <i>Input</i> CRP | 13 |
| II.2.4 Prosedur CRP | 14 |
| II.2.5 Keuntungan CRP | 16 |
| II.3 Sistem Pendukung Keputusan..... | 16 |
| II.3.1 Konsep Sistem Pendukung Keputusan | 16 |
| II.3.2 Tujuan Sistem Pendukung Keputusan | 17 |
| II.3.3 Karakteristik Sistem Pendukung Keputusan..... | 18 |
| II.3.4 Komponen Sistem Pendukung Keputusan..... | 19 |
| II.4 Alasan Pemilihan Metode | 20 |
| II.5 Penelitian Terdahulu | 21 |

| | | |
|-----------------------------|--|-----------|
| Bab III | Metodologi Penelitian | 24 |
| III.1 | Model Konseptual | 24 |
| III.2 | Sistematika Pemecahan Masalah | 25 |
| III.2.1 | Tahap Pengumpulan dan Pengolahan Data serta Pembuatan Aplikasi | 26 |
| III.2.2 | Tahap Analisis | 29 |
| III.2.3 | Kesimpulan dan Saran | 30 |
| Bab IV | Pengumpulan Data..... | 31 |
| IV.1 | Pengumpulan Data | 31 |
| IV.1.1 | Departemen <i>Machining</i> PTDI..... | 31 |
| IV.1.2 | Data <i>Routing</i> | 32 |
| IV.1.3 | Data Stasiun Kerja | 33 |
| IV.1.4 | Data <i>Planned Order Release (PORI)</i> | 34 |
| IV.1.5 | Data <i>Work Order Status</i> | 35 |
| IV.2 | Pengolahan Data | 35 |
| IV.2.1 | Identifikasi Keadaan Sistem Perusahaan | 35 |
| IV.2.2 | Identifikasi Kebutuhan Sistem dan <i>Database</i> | 38 |
| IV.2.3 | Identifikasi <i>Input, Ouput</i> dan <i>User</i> Sistem | 39 |
| IV.2.4 | Perancangan Sistem dan <i>Database</i> | 41 |
| IV.2.5 | Perancangan <i>Interface</i> | 49 |
| IV.2.6 | Perhitungan Kapasitas dengan Metode CRP | 53 |
| IV.2.7 | Perhitungan Sistem | 63 |
| IV.2.8 | Verifikasi Hasil Perhitungan..... | 67 |
| Bab V | Analisis Data | 69 |
| V.1 | Analisis Kondisi <i>Existing</i> | 69 |
| V.2 | Analisis Perencanaan Kapasitas Produksi..... | 69 |
| V.3 | Analisis Perancangan Sistem dan <i>Database</i> | 73 |
| V.4 | Analisis Hasil Perancangan Sistem..... | 74 |
| V.4.1 | Analisis Kelebihan dan Kekurangan Sistem..... | 75 |
| V.5 | Analisis Pengaplikasian Sistem yang Diusulkan | 77 |
| Bab VI | Kesimpulan dan Saran | 78 |
| VI.1 | Kesimpulan | 78 |
| VI.2 | Saran | 79 |
| VI.2.1 | Saran Bagi PT Dirgantara Indonesia..... | 79 |
| VI.2.2 | Saran Bagi Penelitian Selanjutnya | 79 |
| DAFTAR PUSTAKA | | 80 |
| LAMPIRAN..... | | 81 |