

DAFTAR TABEL

Tabel IV.1	Daftar Rancangan Instrumen yang Digunakan pada Stasiun Kerja <i>Filling</i>	48
Tabel IV.2	Daftar Rancangan Instrumen yang Digunakan pada Stasiun Kerja <i>Sorting</i>	52
Tabel IV.3	Daftar Rancangan Instrumen yang Digunakan pada Stasiun Kerja <i>Stacking</i>	57
Tabel IV.4	Tabel Alamat <i>Input</i> dan <i>Output</i> pada PLC <i>Work Station Filling</i>	60
Tabel IV.5	Tabel Alamat <i>Input</i> dan <i>Output</i> PLC <i>Workstation Sorting</i>	62
Tabel IV.6	Tabel Alamat <i>Input</i> dan <i>Output</i> PLC <i>Workstation Stacking</i> ..	65
Tabel IV.7	Tabel Pengujian Skenario Proses Program PLC <i>Workstation Filling</i>	68
Tabel IV.8	Tabel Pengujian Skenario Proses Program PLC <i>Workstation Sorting</i>	75
Tabel IV.9	Tabel Pengujian Skenario Proses Program PLC <i>Workstation Stacking</i>	79
Tabel V.1	Alokasi Alamat <i>Input</i> dan <i>Output</i> PLC 1.....	108
Tabel V.2	Alokasi Alamat <i>Input</i> dan <i>Output</i> PLC 2.....	108
Tabel V.3	Alokasi Alamat <i>Input</i> dan <i>Output</i> PLC 3.....	109
Tabel V.4	Hasil Pengujian Program Skeneraio Proses PLC 1	110
Tabel V.5	Hasil Pengujian Program Skeneraio Proses PLC 2.....	116
Tabel V.6	Hasil Pengujian Program Skeneraio Proses PLC 3.....	122