

DAFTAR ISI

ABSTRACT	iv
ABSTRAK	v
DAFTAR ISI.....	vi
DAFTAR GAMBAR.....	ix
DAFTAR TABEL	xi
DAFTAR SINGKATAN	xiv
DAFTAR ISTILAH	xv
DAFTAR LAMPIRAN	xx
Bab I Pendahuluan	1
I.1 Latar Belakang	1
I.2 Perumusan Masalah	9
I.3 Tujuan Penelitian	9
I.4 Batasan Penelitian	9
I.5 Manfaat Penelitian	11
I.6 Sistematika Penulisan	11
Bab II Landasan Teori	12
II.1 Studi Literatur	12
II.1.1 Kualitas	12
II.1.2 Lean.....	12
II.1.3 Six Sigma	15
II.1.4 <i>Lean six sigma</i>	16
II.1.5 SIPOC	17
II.1.6 <i>Value stream Mapping</i>	18
II.1.7 Pengukuran Waktu Baku.....	21
II.1.8 <i>Process Cycle Efficiency</i>	25
II.1.9 <i>Cause and Effect Diagram</i>	25
II.1.10 5W-2H.....	25

II.1.11	Pemeliharaan Mesin	26
II.1.12	<i>Total Productive Maintenance</i>	33
II.2	Penelitian Terdahulu	39
II.2.1	Perbaikan proses produksi blender menggunakan pendekatan <i>lean manufacturing</i> di PT. PMT”	39
II.2.2	Aplikasi <i>six sigma</i> DMAIC dan <i>kaizen</i> sebagai metode pengendalian dan perbaikan kualitas produk	40
II.2.3	Perencanaan perbaikan kualitas proses produksi <i>Casing Pump</i> pada PT. Pindad Persero dengan menggunakan metode <i>lean six</i> <i>sigma</i> untuk meningkatkan efisiensi dan kinerja proses produksi perusahaan.....	41
II.2.4	Usulan Perbaikan Terhadap Manajemen Perawatan Dengan Menggunakan Metode <i>Total Productive Maintenance</i> di PT.Alumunium Extrusion Indonesia (ALEXINDO)	42
II.3	Alasan Pemilihan Metode <i>Lean Six Sigma</i>	43
Bab III	Metodologi Penelitian	47
III.1	Model Konseptual	47
III.2	Kerangka Pemecahan Masalah	49
III.2.1	Tahap Pengumpulan Data	50
III.2.2	Tahap Pengolahan Data.....	50
III.2.3	Tahap Analisis.....	53
III.2.4	Tahap Kesimpulan dan Saran.....	54
Bab IV	Pengumpulan dan Pengolahan data	55
IV.1	Define	55
IV.1.1	Diagram SIPOC	55
IV.1.2	Pembuatan <i>Value stream Mapping</i>	74
IV.1.1	Identifikasi Waste Waiting.....	96
IV.2	Measure	97
IV.2.1	Penentuan CTD	97
IV.2.2	Penentuan KPI’s Pada <i>Waste Waiting</i>	98
IV.2.3	Perhitungan <i>Process Cycle Efficiency</i>	98
IV.2.4	Perhitungan Overall Equipment Effectiveness (OEE)	100

IV.3	Analyze	106
IV.4	Improve	110
IV.5	Control	120
Bab V	Analisis	122
V.1	<i>Analisis Value Stream Mapping Current State</i>	122
V.2	<i>Analisis OEE & Six Big Losses</i>	124
V.3	<i>Analisis Kelebihan dan Kekurangan Usulan</i>	127
Bab VI	Kesimpulan dan Saran	131
VI.1	Kesimpulan	131
VI.2	Saran	131
VI.2.1	Saran Bagi Perusahaan	131
VI.2.2	Saran Bagi Penelitian Selanjutnya	132
DAFTAR PUSTAKA		133