

DAFTAR GAMBAR

Gambar I.1 Jumlah Produksi Kain Grey LAD-W dan EA.5725.....	2
Gambar I.2 <i>Work In Process</i> pada PT.Adetex Filament I.I & II.I	6
Gambar I.3 Foto <i>Material Handling</i>	8
Gambar III.1 Model Konseptual	47
Gambar III.2 Kerangka Pemecahan Masalah.....	49
Gambar IV.1 Diagram SIPOC Produk Kain Grey LAD-W.....	55
Gambar IV.2 <i>Flow Process</i> PT.Adetex Filament I.I & II.I.....	56
Gambar IV.3 Mesin <i>Pirn winder</i>	59
Gambar IV.4 <i>Pirn</i> Kosong dan <i>Pirn</i> Isi	59
Gambar IV.5 <i>Piktel</i>	60
Gambar IV.6 <i>Silinder</i> Kosong dan <i>Silinder</i> Isi	60
Gambar IV.7 Mesin TFO	61
Gambar IV.8 Mesin <i>VH.Setter</i>	61
Gambar IV.9 <i>Relaxing Process</i>	62
Gambar IV.10 Benang <i>Pakan</i> dan Benang <i>Lusi</i>	62
Gambar IV.11 <i>Band per band</i>	64
Gambar IV.12 <i>Cup tension</i>	64
Gambar IV.13 Mesin <i>Warper</i>	64
Gambar IV.14 <i>Frame</i>	65
Gambar IV.15 Mesin <i>Reaching</i>	65
Gambar IV.16 <i>Bobbin</i> Kosong dan <i>Bobbin</i> Isi	67
Gambar IV.17 Mesin <i>Jumbo</i>	67
Gambar IV.18 Proses <i>Looming</i>	70
Gambar IV.19 <i>Value stream Mapping Current State</i>	84
Gambar IV.20 Persentase Waktu Tiap Aliran Jarak Terdekat.....	99
Gambar IV.21 Persentase Waktu Tiap Aliran Jarak Terjauh.....	99
Gambar IV.22 <i>Fishbone diagram downtime</i> yang lama	108
Gambar IV.23 Form Pencatatan kerusakan	111

Gambar IV.24 Tampilan <i>software</i> penentuan <i>interval</i> waktu penggantian <i>spare part</i> mesin.....	112
Gambar IV.25 Tampilan Sistem <i>Andon</i>	115
Gambar IV.26 Contoh <i>Visual Control KPI's Waste Waiting</i>	121
Gambar V.1 Persentase Aktivitas <i>Delay</i> Pada <i>VSM Current State</i>	122
Gambar V.2 Perbandingan <i>Availability Actual</i> dan Standar JIPM	125
Gambar V.3 Perbandingan <i>Performance Rate Actual</i> dan Standar JIPM.....	125
Gambar V.4 Perbandingan <i>Quality Rate Actual</i> dan Standar JIPM.....	126
Gambar V.5 Perbandingan <i>OEE Actual</i> dan Standar JIPM	126
Gambar V.6 Persentase <i>six big losses</i>	127