

**RANCANGAN PERBAIKAN PROSES PRODUKSI KAIN GREY
UNTUK MEMINIMASI WASTE WAITING
DI PT. ADETEX FILAMENT I.I & II.I DENGAN
PENDEKATAN *LEAN SIX SIGMA***

TUGAS AKHIR

Oleh:

MUHAMMAD FAJAR

112090070



**INSTITUT TEKNOLOGI
TELKOM**

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS REKAYASA INDUSTRI
INSTITUT TEKNOLOGI TELKOM**

2013