

DAFTAR TABEL

Tabel I.1 Jumlah Produksi Sepatu PDH dan PDL berkala	4
Tabel I.2 Jarak Perpindahan Material Berdasarkan Aliran Produksi	5
Tabel I.3 Waktu dan Kapasitas Proses <i>Moulding</i>	6
Tabel II.1 Perbandingan Algoritma BLOCPLAN dengan CRAFT	23
Tabel II.2 Perbandingan Tugas Akhir atau Jurnal Terdahulu	31
Tabel IV.1 Keterangan Divisi dan Luas Ruang	40
Tabel IV.2 Mesin dan Fasilitas	42
Tabel IV.3 Keterangan Kode Divisi	47
Tabel IV.4 Aliran Perpindahan Material	47
Tabel IV.5 Frekuensi Perpindahan Material	49
Tabel IV.6 Keterangan Keterkaitan ARC	50
Tabel IV.7 Alasan Keterkaitan	51
Tabel IV.8 Keterkaitan Antar Divisi dan Alasan	52
Tabel IV.9 <i>Degree of Closeness</i>	52
Tabel IV.10 <i>Routing Sheet</i>	54
Tabel IV.11 Dimensi Mesin dan Kebutuhan Luas Fasilitas	58
Tabel IV.12 Keterangan <i>Initial Layout</i>	60
Tabel IV.13 Penambahan Fasilitas dan Luas Yang Dibutuhkan	61
Tabel IV.14 <i>From To Chart</i> Momen Perpindahan <i>Initial Layout</i>	64
Tabel IV.15 <i>From To Chart</i> Alternatif <i>Layout 1</i>	67
Tabel IV.16 <i>From To Chart</i> Alternatif <i>Layout 2</i>	70
Tabel V.1 Perbandingan Total Momen Perpindahan	77
Tabel V.2 Kebutuhan Fasilitas Teoritis dan Aktual	80
Tabel V.3 Luas Teoritis dan Eksisting	85