

KATA PENGANTAR

Puji dan syukur penulis panjatkan kepada Ida Shang Hyang Widhi Wasa bimbingan, berkah, anugrah dan cinta kasih sehingga penulis dapat menyelesaikan Tugas Akhir dengan judul “Penjadwalan *Backward Part Number* CN235 235 pada Mesin *Rubber Press ABB* Menggunakan *Total Longest Procesing Time* untuk Meminimasi *Makespan* di PT. Dirgantara Indonesia” dengan baik.

Tugas Akhir ini disusun sebagai salah satu syarat untuk menyelesaikan Program Strata-1 Teknik Industri Institut Teknologi Telkom. Pembuatan Tugas Akhir ini memberikan banyak pelajaran, semangat, ketegangan, kepasrahan, serta kenangan yang tidak akan pernah terlupakan. Sungguh merupakan pelajaran berharga yang mungkin tak berulang dikala perjalanan sebagai manusia yang sedang berlanjut.

Penulis menyadari bahwa dalam penyusunan Tugas Akhir ini masih banyak kekurangan, sehingga kritik dan saran sangat diharapkan untuk perbaikan Tugas Akhir ini. Akhir kata, semoga Tugas Akhir ini bermanfaat bagi pihak yang membutuhkan. Terimakasih.

Bandung, 14 Februari 2013

Penulis