

DAFTAR PUSTAKA

1. Andryane, Tessa., (2009). Penjadwalan Produksi Dengan Menggunakan Algoritma SPT dan CDS yang Didukung oleh Sistem Informasi (Studi kasus : STP RUBBER). Program Studi Teknik Industri IT Telkom.
2. Caffrey, James and Hitchings, Graham.(1995). *Makespan distributions in flow shop scheduling*, International Journal of Operations & Production Management, Vol. 15 Iss: 3 pp. 50 – 58.
3. Fogarty, et al. (1991). *Production & inventory management*, 2nd Edition. Ohio South Western Publishing Co.
4. Ginting, Rosnani.(2009). Penjadwalan Mesin. Yogyakarta: Graha Ilmu.
5. G. Sprinivasan. (2010) *Quantitative Models In Operations And Supply Chian Management* . New Delphi. : PHI Learning Private Limited
6. Inna, Raden., (2012). Model Penempatan *Part* Pada Hanger Dengan Menggunakan Algoritma Genetika Dan Penjadwalan Hanger Dengan Satu Crane Di Bagian Surface Treatment Pada PT. Dirgantara Indonesia. Program Studi Teknik Industri IT Telkom.
7. Kaminsky, Philip and Simchi-Levi, David.(2000). *The Asymptotic Optimality Of The S PT. Rule For The Flow Shop Mean Completion Time Problem*.
8. Rudyanto, Agus., dan Arifin, Moch. Penerapan Metode Earliest *Due date* Pada Penjadwalan Produksi Paving Pada Cv. Eko Joyo. Tugas Akhir, Sekolah Tinggi Majemen Informatika Dan Teknik Komputer Surabaya . 2010.
9. Sipper, Daniel. et al.(1998). *Production : palnning, Control, and integration.*: Mc.GrawHil
10. Utami, Dinda, Penjadwalan Job Pada Palet Di Mesin Toshiba 80.5 Dengan Menggunakan Metode Algoritma Genetika (Studi Kasus Pt. Dirgantara Indonesia), Tugas Akhir , Industri Institut Teknologi Telkom. 2012.