

DAFTAR ISI

ABSTRACT	iv
ABSTRAKSI.....	v
LEMBAR PERSEMBAHAN	vi
KATA PENGANTAR.....	vii
UCAPAN TERIMA KASIH	viii
DAFTAR LAMPIRAN	xiii
DAFTAR GAMBAR.....	xiv
DAFTAR TABEL	xv
DAFTAR SINGKATAN.....	xvi
DAFTAR ISTILAH	xviii
Bab I Pendahuluan	1
I.1 Latar Belakang	1
I.2 Perumusan Masalah	7
I.3 Tujuan Penelitian	8
I.4 Batasan Penelitian	8
I.5 Manfaat Penelitian	8
I.6 Sistematika Penulisan	9
Bab II Landasan Teori	10
II.1 Konsep <i>Production Activity Control</i>	10
II.2 <i>Order Release</i>	11
II.2.1 <i>Order Release Planning</i>	11
II.2.2 <i>Operation Sequencing</i>	13
II.3 <i>Flow Shop</i>	14
II.4 Teknik Penyelesaian Permasalahan <i>Flow Shop</i>	18
II.4.1 Teknik Pendekatan Optimal	18
II.4.2 Teknik Pendekatan Heuristik	18
II.5 Alasan Pemilihan Metode <i>Priority Dispatching Rules</i>	19
II.6 Penelitian Terdahulu	22
Bab III Metodologi Penelitian	25
III.1 Model Konseptual	25
III.2 Sistematika Pemecahan Masalah	27
III.2.1 Tahap Pengumpulan Data	30
III.2.2 Tahap Pengolahan Data.....	30
III.2.3 Tahap Kesimpulan dan saran	32
Bab IV Pengolahan Data dan Perancangan Aplikasi	33

IV.1	Profil Perusahaan	33
IV.1.1	Sejarah Perusahaan.....	33
IV.1.2	Visi dan Misi Perusahaan.....	34
IV.1.3	Departemen <i>Machining</i> Bidang MPM.....	34
IV.2	Identifikasi Sistem Eksisting PT. Dirgantara Indonesia	35
IV.2.1	Tahap <i>Machining</i> Keseluruhan Bagian <i>Aero-Structure</i>	35
IV.2.2	Identifikasi Kelemahan Sistem Eksisting.....	35
IV.3	Pengumpulan Data	36
IV.3.1	Data Mesin	36
IV.3.2	Data <i>Part Number</i> , JID No dan Waktu Proses.....	37
IV.3.3	Data <i>Routing Machine</i>	38
IV.3.4	Data <i>ID</i> Mesin	39
IV.3.5	Data <i>Finish Date Part Number</i>	40
IV.4	Pengolahan Data.....	41
IV.4.1	Pengurutan Pengerjaan <i>Order</i> Aktual	41
IV.4.2	Pengurutan Pengerjaan <i>Order</i> Usulan.....	42
IV.4.3	Perancangan Aplikasi Pengurutan Pengerjaan <i>Order</i>	44
Bab V	Analisis.....	58
V.1	Analisis Sistem Urutan Pengerjaan <i>Order</i> Aktual	58
V.2	Analisis Sistem Urutan Pengerjaan <i>Order</i> Usulan.....	58
V.2.1	Analisis <i>Input Operation Sequencing</i>	59
V.2.2	Analisis <i>Operation Sequencing</i> Usulan Untuk Minimasi <i>Makespan</i>	60
V.2.3	Analisis Dasar Prioritas <i>Finish Date</i> dan <i>Total Time</i>	60
V.2.4	Analisis Perbandingan <i>Load</i> Mesin Usulan dengan Aktual....	61
V.2.5	Analisis Perbandingan <i>Makespan Operation Sequencing</i> Usulan dengan Aktual	62
V.2.6	Analisis Pengaplikasian Sistem <i>Operation Sequencing</i> Usulan di PT. Dirgantara Indonesia	62
V.2.7	Analisis Kelebihan dan Kekurangan <i>Operation Sequencing</i> Usulan	64
Bab VI	Kesimpulan dan Saran	66
VI.1	Kesimpulan	66
VI.2	Saran.....	66
VI.2.1	Saran Bagi Perusahaan.....	66
VI.2.2	Saran Bagi Penelitian Selanjutnya	67
	DAFTAR PUSTAKA.....	68