

DAFTAR TABEL

Tabel II.1 Tabel Proses Poisson pada <i>Scrap Rate</i>	27
Tabel II.2 Kategori <i>Insurance Spare</i>	30
Tabel II.3 Perbandingan Metode <i>Preventive Maintenance Program</i>	30
Tabel II.4 Perbandingan Studi Hasil Penelitian.....	31
Tabel IV.1 Biaya Tenaga Kerja <i>Preventive Maintenance</i>	44
Tabel IV.2 Contoh FMEA	45
Tabel IV.3 Contoh <i>Decision Sheet</i>	46
Tabel IV.4 Hasil Perhitungan MTBF.....	48
Tabel IV.5 Hasil Perhitungan <i>Operational Availability Sistem Recirculation</i>	51
Tabel IV.6 Interval Perawatan <i>On-condition Task</i>	52
Tabel IV.7 <i>Maintenance Cost</i> tiap Subsistem.....	53
Tabel IV.8 Kumulatif <i>Maintenance Cost</i>	54
Tabel IV.9 <i>Fast Moving Item</i>	55
Tabel IV.10 Perhitungan <i>Assurance Level</i>	56
Tabel IV.11 Perhitungan <i>Scrap Rate</i>	57
Tabel IV.12 Perhitungan Rata-rata Kebutuhan Komponen.....	59
Tabel IV.13 Perhitungan Jumlah Pengadaan Optimal.....	59
Tabel IV.14 Perhitungan Jumlah Pengadaan Optimal.....	59
Tabel IV.15 Perhitungan Jumlah Pengadaan Optimal.....	60
Tabel IV.16 Kategori <i>Insurance Spare</i>	60
Tabel IV.17 Pengadaan <i>Slow Moving Item</i>	61
Tabel IV.18 Hasil Perhitungan Optimasi Pengadaan <i>Spare Part Kritis</i>	61
Tabel V.1 Hasil Pengujian Kecocokan dan Distribusi.....	63
Tabel V.2 Fase Laju Kerusakan Subsistem <i>Recirculation</i>	64
Tabel V.3 Proporsi Komponen Berdasarkan <i>Task</i>	68

Tabel V.4 Perbandingan Kebijakan Perawatan Hasil RCM dengan Eksisting.....	70
Tabel VI.1 Maintenance Task dan Interval Waktu Perawatan <i>Equipment 2-C-303</i>	74
Tabel VI.2 Hasil Perhitungan Optimasi Pengadaan <i>Spare Part</i> Kritis.....	75