

DAFTAR TABEL

Tabel I.I Operasi Perakitan <i>Outboard Flap</i> CN-235 dan Waktu Standar Operasi..	2
Tabel IV.I Ketersediaan Alat Kerja	31
Tabel IV.II Uji Keseragaman Data pada <i>Setting And Instal Leading Edge</i>	32
Tabel IV.III Waktu Baku (Standar) Elemen Kerja Perakitan <i>Outboard Flap</i> CN-235	36
Tabel IV.IV Data Moving Time & <i>Curing Time</i>	38
Tabel IV.V Waktu Standar Elemen Kerja Perakitan <i>Outboard Flap</i> CN-235 Kondisi Eksisting.....	40
Tabel IV.VI Ringkasan Penyelesaian Perakitan <i>Outboard Flap</i> CN-235 dengan Jam Kerja Normal Kondisi Eksisting	46
Tabel IV.VII Ringkasan Waktu Penyelesaian Perakitan <i>Outboard Flap</i> CN-235 dengan Jam Lembur Kondisi Eksisting	48
Tabel IV.VIII Elemen Kerja yang dipercepat Waktu Standar Prosesnya	50
Tabel IV.IX Urutan <i>Part-Part</i> yang dilubangi	52
Tabel IV.X Menentukan Bobot Posisi	53
Tabel IV.XI Meranking dari Nilai Bobot Terbesar	54
Tabel IV.XII Pembagian Elemen Kerja ke -10 dengan 2 Operator.....	55
Tabel IV.XIII Pembagian Elemen Kerja ke -16 dengan 2 Operator	55
Tabel IV.XIV Hubungan antar Elemen Kerja & Waktu Standar Perakitan <i>Outboard Flap</i> CN-235 Skenario 1 Tetap 4 Operator	56
Tabel IV.XV Waktu <i>Slack</i> atau Waktu <i>Float</i> beberapa elemen kerja	62
Tabel IV.XVI Ringkasan Waktu Penyelesaian perakitan <i>Outboard Flap</i> CN-235 dengan Jam Kerja Normal Skenario 1 tetap 4 Pekerja	63
Tabel IV.XVII Ringkasan Waktu Penyelesaian perakitan <i>Outboard Flap</i> CN-235 dengan Jam Kerja Normal + Lembur Skenario tetap 4 Operator	64
Tabel IV.XVIII Elemen Kerja yang dipercepat Waktu Prosesnya.....	66
Tabel IV.XIX Pembagian Elemen Kerja ke -10 dengan 3 Operator	68
Tabel IV.XX Pembagian Elemen Kerja ke -16 dengan 3 Operator	69
Tabel IV.XXI Pembagian Pekerja.	69

Tabel IV.XXII Waktu Standar Elemen Kerja Perakitan <i>Outboard Flap</i> CN-235 Skenario 2 menggunakan 6 operator.....	70
Tabel IV.XXIII Slack atau Waktu Float beberapa elemen kerja.....	75
Tabel IV.XXIV Ringkasan Waktu Penyelesaian perakitan <i>Outboard Flap</i> CN-235 dengan Jam Kerja Normal Skenario 2 menggunakan 6 Operator	76
Tabel IV.XXV Ringkasan Waktu Penyelesaian perakitan <i>Outboard Flap</i> CN-235 dengan Jam Kerja Normal + Lembur Skenario 2 Menggunakan 6 Operator.....	78
Tabel IV.XXVI Elemen Kerja yang dipercepat Waktu Prosesnya.....	79
Tabel IV.XXVII Pembagian Elemen Kerja ke -10 dengan 4 Operator	81
Tabel IV.XXVIII Pembagian Elemen Kerja ke -16 dengan 4 Operator.....	82
Tabel IV.XXIX Waktu Standar Elemen Kerja Perakitan <i>Outboard Flap</i> CN-235 Skenario 3 menggunakan 8 Operator.....	83
Tabel IV.XXX Waktu Standar Elemen Kerja Perakitan <i>Outboard Flap</i> CN-235 Skenario 3 menggunakan 8 Operator (Lanjutan)	84
IV.XXXI Slack atau Waktu <i>Float</i> Beberapa Elemen Kerja.....	88
Tabel IV.XXXII Ringkasan Waktu Penyelesaian Perakitan <i>Outboard Flap</i> CN-235 dengan Jam Kerja Normal Skenario 3 menggunakan 8 Operator	89
Tabel IV.XXXIII Ringkasan Waktu Penyelesaian Perakitan <i>Outboard Flap</i> CN-235 dengan Jam Kerja Normal + Lembur Skenario 3 menggunakan 8 Operator .	91
Tabel V.I matriks Perbandingan antara eksisting dengan skenario 1	95
Tabel V.II matriks Perbandingan antara eksisting dengan skenario 1	96
Tabel V.III matriks Perbandingan antara eksisting dengan skenario 1	97
Tabel V.IV Penambahan Tool Kerja	100
Tabel V.V Penambahan Tool Kerja.....	102