

DAFTAR GAMBAR

Gambar II.1 Faktor Utama Untuk Mencapai <i>Shojinka</i>	12
Gambar III.1 Model Konseptual.....	20
Gambar III.2 Sistematika Pemecahan Masalah.....	22
Gambar III.3 Penentuan Waktu Standar Proses	23
Gambar IV.1 Diagram Alir Proses Operasi Perakitan <i>Outboard Flap</i> CN-235 ...	26
Gambar IV.2 Diagram Alir Sub-Sub Operasi <i>Outboard Flap</i> CN-23.....	28
Gambar IV.3 Potongan Urutan Elemen Kerja Perakitan <i>Outboard</i> CN-235 untuk <i>Current State</i>	29
Gambar IV.4 Peta Keseragaman Data pada <i>Setting and Instal Leading Edge</i>	33
Gambar IV.5 <i>Precedence Diagram Part</i> yang dilubangi	53
Gambar V.1 Elemen kerja ke-4 dan ke-5.....	94