

LEMBAR PENGESAHAN

Tugas Akhir dengan judul :

**OPTIMASI PENGURUTAN JOB PADA MESIN POTONG
TUNGGAL DENGAN MENGGUNAKAN METODE NBR UNTUK
MEMINIMASI TARDINESS MESIN HYDRAULIC SHEARING
(STUDI KASUS PT. DELIMA JAYA)**

Telah disetujui dan disahkan pada Sidang Tugas Akhir
Program Studi Strata-1 Teknik Industri Fakultas Rekayasa Industri
Institut Teknologi Telkom

Oleh

Mikael Wahyu Wicaksono

112080227

Bandung, 23 Juli 2013

Menyetujui :

Pembimbing 1

Pembimbing 2

(Pratya Poeri Suryadhini, ST., MT)

(Rino Andias Anugraha, ST., MM)