

DAFTAR TABEL

Tabel I.1	Data jumlah produksi dan target produksi PT ABC.....	2
Tabel I.2	Data Jumlah Produk Cacat Januari-Juli 2011	3
Tabel I.3	Cacat hasil produksi <i>CMPr</i> periode Januari-Juli 2011	5
Tabel I.4	Pencegahan produk cacat.....	6
Tabel II.1	"seven plus one" types of waste	16
Tabel II.2	Pencapaian tingkat sigma	23
Tabel II.3	Nilai <i>severity</i> FMEA	26
Tabel II.4	Nilai <i>occurance</i> FMEA	27
Tabel II.5	Nilai <i>detection</i> FMEA	28
Tabel II.6	Tabel Perbandingan Penelitian.....	37
Tabel IV.1	Data Jumlah Produk Cacat <i>CMPr</i> Januari-Juli 2011	48
Tabel IV.2	Tabel Penyebab cacat produk <i>CMPr</i>	49
Tabel IV.3	Data total <i>lead time</i>	50
Tabel IV.4	perbandingan produk cacat	51
Tabel IV.5	Tabel Parameter <i>painting plastic</i>	56
Tabel IV.6	Tabel RVA.....	64
Tabel IV.7	Tabel BVA.....	67
Tabel IV.8	Tabel NVA.....	69
Tabel IV.9	CTQ produk	71
Tabel IV.10	Jumlan cacat dominan.....	72
Tabel IV.11	Perhitungan peta kendali P	74
Tabel IV.12	Contoh tabel level sigma.....	76
Tabel IV.13	Nilai DPO, DPMO, dan Nilai Sigma <i>part CMPr</i>	77
Tabel IV.14	Total manufaktur <i>lead time</i>	79
Tabel IV.15	<i>Waste</i> yang terjadi di <i>plant painting plastic</i>	81
Tabel IV.16	<i>checklist</i> penyebab cacat tipis	83
Tabel IV.17	5 <i>why's</i> cacat tipis	84

Tabel IV.18	<i>checklist</i> penyebab cacat kotor	85
Tabel IV.19	5 <i>why's</i> cacat kotor	86
Tabel IV.20	<i>checklist</i> penyebab cacat meler	86
Tabel IV.21	5 <i>why's</i> cacat meler	87
Tabel IV.22	<i>checklist</i> penyebab inappropriate process	88
Tabel IV.23	5 <i>why's</i> inappropriate process	89
Tabel IV.24	<i>checklist</i> penyebab excessive Transportation	89
Tabel IV.25	5 <i>why's</i> excessive Transportation	90
Tabel IV.26	FMEA jenis cacat dominan	97
Tabel IV.27	Tabel <i>occurrence</i>	98
Tabel IV.28	Peringkat akar	99
Tabel IV.29	Aktivitas yang dihilangkan	111
Tabel IV.30	Total manufaktur <i>lead time</i>	115
Tabel IV.31	profil perusahaan untuk di <i>benchmark</i>	118
Tabel V.1	Presentase Jenis Cacat Terbesar	119
Tabel V.2	Kegiatan NVA <i>plant painting plastic</i>	121
Tabel V.3	Kelebihan dan Kekurangan Usulan Perbaikan	126
Tabel V.4	Faktor yang di persiapkan untuk penerapan usulan	130
Tabel VI.1	Faktor penyebab <i>defect</i> dan pemborosan	134
Tabel VI.2	Usulan mengurangi penyebab cacat dan pemborosan	135