

LEMBAR PENGESAHAN

Tugas Akhir dengan judul :

**USULAN PERBAIKAN PROSES PRODUKSI UNTUK
MENGURANGI WASTE YANG DISEBABKAN DEFECT
PRODUK PLASTIK DI PLANT PLASTIC INJECTION AND
PAINTING PT. WIKA IN-TRADE DENGAN MENGGUNAKAN
METODE LEAN SIX SIGMA**

Telah disetujui dan disahkan untuk mengikuti Sidang Tugas Akhir Program
Strata-1 Fakultas Rekayasa Industri Jurusan Teknik Industri
Institut Teknologi Telkom

Oleh:

APIADHI PASMA

112080218

Bandung, 26 Juli 2012

Menyetujui :

Pembimbing I

Pembimbing II

(Marina Yustiana Lubis, Ir., M.Si.)

(Pratya Poeri Suryadhini, ST., MT.)