

**USULAN PERBAIKAN PROSES DENGAN MENGGUNAKAN
LEAN SIX SIGMA DALAM UPAYA MENINGKATKAN
PRODUKTIVITAS DAN MENGURANGI CACAT
PRODUKSI BENANG RAYON NE 30/1
(Studi Kasus CV SEGURA UTAMA UNIT BANJARAN)**

TUGAS AKHIR

**Oleh:
GABBYANE ERVANI
112080217**



**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS REKAYASA INDUSTRI
INSTITUT TEKNOLOGI TELKOM**

2013

**USULAN PERBAIKAN PROSES DENGAN MENGGUNAKAN
LEAN SIX SIGMA DALAM UPAYA MENINGKATKAN
PRODUKTIVITAS DAN MENGURANGI CACAT
PRODUKSI BENANG RAYON NE 30/1
(Studi Kasus CV SEGURA UTAMA UNIT BANJARAN**

TUGAS AKHIR

**Diajukan Untuk Memenuhi Salah Satu Syarat
Menyelesaikan Program Studi Strata-1 Teknik Industri
Fakultas Rekayasa Industri Institut Teknologi Telkom**

Oleh:

GABBYANE ERVANI

112080217



**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS REKAYASA INDUSTRI
INSTITUT TEKNOLOGI TELKOM**

2013