

## **LEMBAR PENGESAHAN**

Tugas Akhir dengan Judul:

**USULAN PERBAIKAN PROSES PRODUKSI *PART* FLANGE  
DENGAN MEMINIMASI *WASTE* DENGAN MENGGUNAKAN  
PENDEKATAN *LEAN MANUFACTURING* UNTUK  
MENGURANGI RESIKO KETERLAMBATAN PRODUKSI DI  
PT DIRGANTARA INDONESIA**

Telah disetujui dan disahkan pada Sidang Tugas Akhir  
Program Studi Strata-1 Teknik Industri Fakultas Rekayasa Industri Institut  
Teknologi Telkom

Oleh  
**PANDIKA DWI HANDOKO**  
**112080209**

Bandung, Oktober 2012

Menyetujui:

Pembimbing Tunggal

(Dr. Ir. Dida D. Damayanti, MEngsc)