

DAFTAR ISTILAH

- Actual flow time* : Rentang waktu antara titik saat pekerjaan siap dikerjakan dan batas waktu penyerahan atau *due date*.
- Backward approach* : Penjadwalan dilakukan mulai dari *due date* menuju *time zero*.
- Batch* : Sekumpulan produk atau komponen sejenis yang memiliki cara pembuatan dan material yang sama dan dikerjakan secara berkelompok pada mesin-mesin yang sama.
- Bottleneck* : Terhambatnya proses aliran akibat adanya penumpukan *job* maupun barang setengah jadi.
- Cutter* : Alat yang digunakan untuk keperluan pemotongan.
- Due date* : Batas target waktu penyelesaian pekerjaan.
- Fixture* : Alat yang digunakan untuk menempatkan, memegang, dan menyangga benda kerja.
- Flap* : Permukaan berengsel pada tepi belakang sayap yang berfungsi mempengaruhi kecepatan pesawat apabila dinaikkan atau diturunkan.
- Flow time* : Rentang waktu antara titik saat pekerjaan siap untuk dikerjakan dan saat selesai dikerjakan.
- Heuristic* : Metode lanjutan berbasis heuristik untuk menyelesaikan persoalan optimasi secara efisien yang dilakukan dengan memperbaiki kandidat penyelesaian secara iteratif sesuai dengan fungsi obyektifnya.
- Job shop* : Sistem produksi dengan mesin diletakkan menurut kelompok fungsi yang sama dengan tujuan agar dapat memproses pesanan yang bervariasi.
- Order* : Sejumlah pesanan dari konsumen kepada perusahaan dan memiliki waktu kontrak pesanan antara konsumen dengan perusahaan.
- Outboard flap* : *Flap* bagian luar.

- Processing time* : Estimasi waktu yang diperlukan untuk menyelesaikan suatu pekerjaan.
- Routing* : Urutan pemrosesan dari suatu *job* dari mesin satu ke mesin yang lainnya.
- Slack* : Ukuran perbedaan antara waktu yang tersisa untuk menyelesaikan pekerjaan sampai *due date*.
- Struktur produk : Data yang menggambarkan komponen yang menyusun produk jadi atau level 0.