

## DAFTAR ISI

<b>DAFTAR ISI .....</b>	<b>v</b>
<b>DAFTAR GAMBAR.....</b>	<b>ix</b>
<b>DAFTAR TABEL .....</b>	<b>x</b>
<b>DAFTAR SINGKATAN.....</b>	<b>xiv</b>
<b>DAFTAR ISTILAH .....</b>	<b>xv</b>
<b>DAFTAR LAMPIRAN .....</b>	<b>xvi</b>
<b>Bab I Pendahuluan .....</b>	<b>1</b>
I.1 Latar Belakang .....	1
I.2 Perumusan Masalah.....	5
I.3 Tujuan Penelitian.....	6
I.4 Batasan Penelitian .....	6
I.5 Manfaat Penelitian.....	6
I.6 Sistematika Penulisan .....	6
<b>Bab II Landasan Teori.....</b>	<b>9</b>
II.1 Konsep Waktu Standar .....	9
II.1.1 Metode Pengukuran Jam Henti untuk Menentukan Waktu Standar.....	9
II.1.2 Perhitungan-Perhitungan dalam Menentukan Waktu Standar ..	9
II.1.3 Tingkat Ketelitian dan Keyakinan .....	10
II.1.4 Kecukupan Data.....	10
II.1.5 Perhitungan Waktu Siklus Rata-rata.....	10
II.1.6 Perhitungan Waktu Normal Rata-rata.....	11
II.1.7 Perhitungan Waktu Standar ( Baku ) .....	11
II.2 <i>Shojinka</i> .....	11
II.2.1 <i>Shojinka</i> Melalui Pekerja Fungsi Ganda .....	12
II.3 Line Balancing .....	13
II.3.1 Definisi Line Balancing .....	13

II.3.2	Teknik Line Balancing .....	13
II.3.3	Metode <i>Ranked Positional Weight</i> .....	14
II.3.4	Waktu Siklus.....	14
II.4	<i>Repetitive Scheduling Method</i> .....	15
II.5	PERT-CPM.....	15
II.5.1	Definisi PERT-CPM .....	15
II.5.2	Pembentukan Diagram Anak Panah .....	15
II.5.3	Jalur Kritis .....	16
II.5.4	Menentukan Waktu Penyelesaian.....	17
II.5.5	Bagan Balok ( <i>Bar Chart</i> ).....	18
II.6	Alasan Penggunaan Metode.....	19
II.7	Hasil Penelitian Sebelumnya .....	20
<b>Bab III Metodologi Penelitian .....</b>		<b>23</b>
III.1	Model Konseptual .....	23
III.2	Sistematika Pemecahan Masalah .....	25
III.2.1	Tahap Identifikasi dan Pendahuluan .....	26
III.2.2	Tahap Pengumpulan dan Pengolahan Data .....	27
III.2.3	Analisis dan Kesimpulan.....	30
<b>Bab IV Pengumpulan dan Pengolahan Data .....</b>		<b>31</b>
IV.1	Ruang Lingkup Penelitian .....	31
IV.2	Proses Perakitan <i>Emergency Door</i> CN-235.....	32
IV.2.1	Uraian Proses Perakitan <i>Emergency Door</i> CN-235.....	32
IV.2.2	Waktu Kerja dan Ketersediaan Alat Kerja .....	38
IV.2.3	Uji Keseragaman Data .....	39
IV.2.4	Perhitungan Waktu Penyelesaian Elemen-elemen pekerjaan..	41
IV.2.5	Waktu Perpindahan dan Waktu Menunggu Kering .....	42
IV.3	Penjadwalan dalam <i>Bar chart</i> Perakitan <i>Emergency Door</i> CN-235 untuk Kondisi Eksisting (2 Operator) .....	44
IV.3.1	Batasan dan Asumsi yang Dipergunakan:.....	44
IV.3.2	Hubungan Antar Elemen Kerja dan Waktu Standar Elemen Kerja .....	44

IV.3.3	Menghitung Waktu Penyelesaian Berdasarkan Jalur Kritis dengan <i>Critical Path Method</i> (CPM).....	51
IV.3.4	Bagan Balok Penjadwalan Perakitan <i>Emergency Door</i> CN-235 untuk Kondisi Eksisting dengan Waktu Jam Kerja Normal (7 jam) .....	51
IV.3.5	Bagan Balok Penjadwalan Perakitan <i>Emergency Door</i> CN-235 untuk Kondisi Eksisting dengan Waktu Jam Kerja Normal dan Lembur (10 jam) .....	52
IV.4	Penjadwalan Perakitan <i>Emergency Door</i> CN-235 Skenario 1 Menggunakan Maksimum 3 Operator.....	55
IV.4.1	Batasan dan Asumsi yang Digunakan.....	55
IV.4.2	Mempercepat Waktu <i>standard process</i> dengan menggunakan Prinsip <i>Shojinka</i> .....	55
IV.4.3	Hubungan Antar Elemen Kerja dan Waktu Standar Elemen Kerja .....	64
IV.4.4	Menghitung Waktu Penyelesaian Berdasarkan Jalur Kritis CPM .....	70
IV.4.5	Bagan Balok Penjadwalan Perakitan <i>Emergency Door</i> CN-235 Skenario 1 dengan Waktu Jam Kerja Normal (7 jam) Menggunakan Maksimum 3 Operator .....	71
IV.4.6	Bagan Balok Penjadwalan Perakitan <i>Emergency Door</i> CN-235 Skenario 1 dengan Waktu Jam Kerja Normal dan Lembur (10 jam) Menggunakan 3 Operator.....	72
IV.5	Penjadwalan Perakitan <i>Emergency Door</i> CN-235 Skenario 2 Menggunakan Maksimum 4 Operator.....	75
IV.5.1	Batasan dan Asumsi yang Digunakan.....	75
IV.5.2	Mempercepat Waktu <i>Standard Process</i> dengan Menggunakan Prinsip <i>Shojinka</i> .....	75
IV.5.3	Hubungan Antar Elemen Kerja dan Waktu Standar Elemen Kerja .....	85
IV.5.4	Menghitung Waktu Penyelesaian Berdasarkan Jalur Kritis CPM .....	91

IV.5.5	Bagan Balok Penjadwalan Perakitan <i>Emergency Door</i> CN-235 Skenario 2 dengan Waktu Jam Kerja Normal Menggunakan Maksimum 4 Operator .....	92
IV.5.6	Bagan Balok Penjadwalan Perakitan <i>Emergency Door</i> CN-235 Skenario 2 dengan Waktu Jam Kerja Normal dan Lembur Menggunakan Maksimum 4 Operator .....	93
<b>Bab V</b>	<b>Analisis .....</b>	<b>96</b>
V.1	Analisis Perhitungan Waktu Standar.....	96
V.2	Analisis Penambahan Tenaga Kerja.....	97
V.3	Analisis Penjadwalan pada <i>Bar chart</i> perakitan <i>Emergency Door</i> CN-235 Kondisi Eksisting.....	98
V.4	Analisis Penjadwalan pada <i>Bar chart</i> Kondisi Usulan.....	99
V.4.1	Analisis Penjadwalan pada <i>Bar chart</i> Perakitan <i>Emergency Door</i> CN-235 Skenario 1 menggunakan Maksimum 3 Operator .....	99
V.4.2	Analisis Penjadwalan pada <i>Bar chart</i> Perakitan <i>Emergency Door</i> CN-235 Skenario 2 menggunakan 4 Operator .....	102
<b>Bab VI</b>	<b>Kesimpulan &amp; Saran .....</b>	<b>104</b>
VI.1	Kesimpulan .....	104
VI.2	Saran .....	105
	<b>DAFTAR PUSTAKA.....</b>	<b>106</b>