

LEMBAR PENGESAHAN

Tugas Akhir dengan Judul:

**PERENCANAAN PERBAIKAN KUALITAS PROSES
PRODUKSI *CASING PUMP* PADA PT. PINDAD PERSERO
DENGAN MENGGUNAKAN METODE *LEAN SIX SIGMA*
UNTUK MENINGKATKAN EFISIENSI DAN KINERJA
PROSES PRODUKSI PERUSAHAAN**

Telah disetujui dan disahkan pada sidang Tugas Akhir
Program Studi Strata-1 Teknik Industri Fakultas Rekayasa Industri
Institut Teknologi Telkom

Oleh

SHIMA PADMADEWI

112080169

Bandung, 30 Juli 2012

Menyetujui,

Pembimbing I

Pembimbing II

Pratya Poeri Suryadhini, ST., MT.

Muhammad Iqbal, ST., MM.