

DAFTAR ISTILAH

<i>Allowance</i>	: faktor kelonggaran yang diberikan kepada operator yang sedang bekerja
<i>Big Picture Mapping</i>	: sebuah <i>tool</i> yang diadopsi dari sistem produksi Toyota, merupakan <i>tool</i> yang digunakan untuk menggambarkan sistem secara keseluruhan dan <i>value stream</i> yang ada didalamnya.
<i>Continuous Flow</i>	: setiap kegiatan yang memberi nilai tambah diatur agar mengalir tanpa hambatan dari satu proses ke proses yang lain
<i>Continuous Improvement (Kaizen)</i>	: perbaikan yang dilakukan secara terus-menerus untuk mendapatkan sistem kerja yang lebih baik, berfokus pada manusia dan proses serta berusaha mengeliminasi pemborosan.
<i>Current State Map</i>	: penggambaran proses produksi saat ini (<i>existing</i>), didalamnya terdapat aliran fisik dan material
<i>Detailed Mapping</i>	: gambaran proses produksi secara lebih detail meliputi aktifitas operasi, transportasi, inspeksi, penyimpanan, dan penundaan
<i>Fishbone Diagram</i>	: <i>Tool</i> yang digunakan untuk mencari penyebab masalah, berbentuk seperti tulang ikan.
<i>Future State Map</i>	: penggambaran proses produksi usulan, didalamnya terdapat aliran fisik dan material
<i>Inventory</i>	: Sejumlah produk baik sengaja ataupun tidak disimpan di dalam rantai produksi maupun gudang
<i>Just-in-Time (pull production)</i>	: metode yang diterapkan untuk mencapai <i>zero inventory</i> dengan prinsip setiap barang yang dibuat oleh satu <i>workstation</i> akan langsung

- diambil oleh pelanggan internal maupun eksternal
- Kanban* : kartu label yang digunakan sebagai penanda pada penerapan metode *pull production*
- Lean Thinking* : suatu upaya terus menerus untuk menghilangkan pemborosan (*waste*) dan meningkatkan nilai tambah (*value added*) produk baik barang atau jasa agar memberikan nilai kepada pelanggan
- Line Balancing* : permasalahan pemberian *task* kepada stasiun kerja sehingga pembagian *task* merata (seimbang) dengan mempertimbangkan beberapa batasan
- Non-Value Added* : merupakan aktivitas yang tidak memberikan nilai tambah dimata *customer* dan *customer* tidak mau membayar agar aktivitas tersebut dilakukan.
- Process Activity Mapping* : peta ini memetakan proses yang terjadi dan memungkinkan untuk menemukan pemborosan
- Takt time* : seberapa sering kita bisa memproduksi sebuah *part* atau produk berdasarkan rata-rata penjualan, untuk mencapai kebutuhan yang diinginkan pelanggan
- Value Added Activity* : merupakan aktivitas yang memberikan nilai tambah dimata *customer*
- Value Stream Mapping* : metode untuk menjelaskan aliran material dan informasi
- Waste* : Pemborosan atau segala aktivitas kerja yang tidak memberikan nilai tambah dalam proses transformasi *input* menjadi *output*