

LEMBAR PENGESAHAN

Tugas Akhir dengan Judul :

**PENJADWALAN PRODUKSI *FLOWSHOP* UNTUK MEMINIMASI
MAKESPAN DENGAN ANALISIS PERBANDINGAN METODE
HEURISTIC POUR DAN *CAMPBELL, DUDEK, AND SMITH (CDS)* PADA
LANTAI PRODUKSI PROFIL ALUMINIUM
DI PT. INDOSALUYU PRIMAJAYA CIMAHI**

Telah disetujui dan disahkan pada Sidang Tugas Akhir
Program Studi Strata-1 Teknik Industri
Fakultas Rekayasa Industri Institut Teknologi Telkom

Oleh

Irandra Nurpasca Afina

NIM : 112080111

Bandung, September 2012

Menyetujui :

Pembimbing 1

Pembimbing 2

(Rino Andias Anugraha.ST., MM)

(Pratya Poeri Suryadhini.ST., MT)