

DAFTAR TABEL

Tabel I.1 Total Jumlah Produksi pada Tahun 2011	1
Tabel I.2 Persentase <i>Defect</i> Produk Es Balok pada Tahun 2011	2
Tabel I.3 Data Jumlah <i>Defect</i> Es Balok 25 kg Tahun 2011	3
Tabel II.1 Manfaat Pencapaian Beberapa Tingkat <i>Sigma</i>	12
Tabel II.2 Lambang-Lambang pada Peta Kategori Proses.....	14
Tabel II.3 Lambang-Lambang yang Melengkapi Peta Keseluruhan	16
Tabel II.4 Tabel VALSAT	19
Tabel II.5 Perbandingan <i>Lean Six Sigma</i> dengan Metode Lain	30
Tabel II.6 Perbandingan Penelitian yang Diajukan dengan Penelitian Sebelumnya	33
Tabel IV.1 Rincian <i>Defect</i> Produk Es Balok 25 kg Tahun 2011	46
Tabel IV.2 Waktu Siklus Elemen Kerja 1	47
Tabel IV.3 Waktu Siklus Elemen Kerja 2	48
Tabel IV.4 Waktu Siklus Elemen Kerja 3	48
Tabel IV.5 Waktu Siklus Elemen Kerja 4	48
Tabel IV.6 Waktu Siklus Elemen Kerja 5	48
Tabel IV.7 Waktu Siklus Elemen Kerja 6	49
Tabel IV.8 Waktu Siklus Elemen Kerja 7	49
Tabel IV.9 Waktu Siklus Elemen Kerja 8	49
Tabel IV.10 Waktu Siklus Elemen Kerja 9	49
Tabel IV.11 Waktu Siklus Elemen Kerja 10	50
Tabel IV.12 Waktu Siklus Elemen Kerja 11	50
Tabel IV.13 Waktu Siklus Elemen Kerja 12	50
Tabel IV.14 Hasil Identifikasi <i>Waste</i> pada Proses Produksi Es Balok 25 kg	54
Tabel IV.15 Perhitungan CL, UCL, dan LCL	56
Tabel IV.16 Nilai <i>Sigma</i> Bulan Januari 2011-Desember 2011.....	58
Tabel IV.17 <i>Process Activity Mapping Current State</i>	62
Tabel IV.18 Kebutuhan Waktu Tipe Aktivitas Proses Produksi Es Balok 25 kg ..	64
Tabel V.1 Analisis Penyebab <i>Waste</i> Kritis <i>Motion & Transportation</i>	69
Tabel V.2 Analisis Penyebab <i>Waste</i> Kritis <i>Defects</i>	71

Tabel V.3 Analisis Aktivitas Proses Produksi <i>Existing</i> Es Balok 25 kg.....	74
Tabel V.4 <i>Failure Mode and Effect Analysis</i> (FMEA) Waste Kritis pada Proses Produksi Es Balok 25 kg	82
Tabel V.5 <i>Process Activity Mapping Future State</i>	87
Tabel V.6 Kebutuhan Waktu Tipe Aktivitas Proses Produksi Es Balok 25 kg	89
Tabel VI.1 Faktor Penyebab Waste Kritis <i>Motion & Transportation</i>	90
Tabel VI.2 Faktor Penyebab Waste Kritis <i>Defects</i>	91
Tabel VI.3 Usulan Perbaikan Proses Produksi Es Balok 25 kg.....	91