

DAFTAR TABEL

Tabel 1.1 Jumlah Produk Cacat Dompok Periode Juni-November 2010.....	2
Tabel II.1 Perbandingan antara Lean dan <i>Six sigma</i>	7
Tabel II.2 Tabel perbandingan <i>six sigma</i> dengan DPMO.....	11
Tabel II.3 Nilai <i>severity</i> pada FMEA.....	20
Tabel II.4 Nilai <i>occurrence</i> pada FMEA.....	21
Tabel II.5 Nilai <i>detection</i> pada FMEA.....	21
Tabel II.6 Perbandingan dengan penelitian lain.....	24
Tabel IV.1 Jumlah Produksi dan Jumlah Produk Cacat Dompok.....	33
Tabel IV.2 Data jumlah <i>reject</i> dompok merk <i>Planet Ocean</i> dan <i>Teddy Bear</i>	35
Tabel IV.3 Keterangan CTQ.....	37
Tabel IV.4 Keterangan jenis-jenis cacat.....	38
Tabel IV.5 Perhitungan Stabilitas Proses.....	42
Tabel IV.6 Perhitungan Kapabilitas Proses bulan Juni-November 2010.....	45
Tabel IV.7 Perhitungan Kapabilitas Keseluruhan.....	46
Tabel IV.8 Analisis Jahitan Meleset.....	48
Tabel IV.9 Analisis Jahitan Longgar.....	50
Tabel IV.10 Analisis Cacat Bordir.....	51
Tabel IV.11 Usulan Perbaikan.....	53
Tabel IV.12 Tabel FMEA.....	59
Tabel IV.13 Tabel Rata-rata RPN (<i>Risk Priority Number</i>).....	61
Tabel V.1 <i>Checklist</i> pemeriksaan mesin.....	70
Tabel VI.1 Usulan Perbaikan.....	77