

DAFTAR TABEL

Tabel 4.1 Alamat <i>Input</i> PLC	41
Tabel 4.2 Alamat <i>Ouput</i> PLC.....	42
Tabel 4.3 Skenario Pengujian <i>Miniplant</i>	44
Tabel 4.4 Skenario Pengujian <i>Input</i> PLC.....	45
Tabel 4.5 Skenario Pengujian <i>Ouput</i> PLC	45
Tabel 4.6 Skenario pengujian sistem	46
Tabel 5.1 Hasil Pengujian Skenario Memulai SCADA.....	48
Tabel 5.2 Hasil Penguian Skenario <i>Log In</i>	50
Tabel 5.3 Hasil Pengujian <i>Interface About Us</i>	51
Tabel 5.4 Hasil Pengujian <i>Interface</i> Menu Utama	53
Tabel 5.5 Kesesuaian <i>Item name</i> HMI dan I/O PLC	56
Tabel 5.6 Hasil Pengujian <i>Interface</i> Manual.....	59
Tabel 5.7 Hasil Pengujian <i>Interface Setting</i>	60
Tabel 5.8 Hasil pengujian <i>interface database</i>	62
Tabel 5.9 Hasil Pengujian Skenario <i>Log Out</i>	63
Tabel 5.10 Nilai R,G,B untuk 30 citra buah tomat merah	65
Tabel 5.11 Hasil Pengujian koneksi sensor dengan PLC.....	66
Tabel 5.12 Hasil Pengujian Koneksi Aktuator dengan PLC	67
Tabel 5.13 Hasil Pengujian koneksi PC dengan PLC.....	67
Tabel 5.14 Hasil Pengujian Sistem Otomatisasi Pemisahan	68