

DAFTAR ISI

| | |
|---|------|
| <i>ABSTRACT</i> | i |
| ABSTRAKSI | ii |
| KATA PENGANTAR | iii |
| DAFTAR GAMBAR | vii |
| DAFTAR TABEL..... | viii |
| DAFTAR SINGKATAN | ix |
| DAFTAR ISTILAH | x |
| Bab I Pendahuluan | 1 |
| 1.1 Latar Belakang | 1 |
| 1.2 Perumusan Masalah..... | 3 |
| 1.3 Tujuan penelitian..... | 3 |
| 1.4 Batasan Masalah..... | 4 |
| 1.5 Manfaat Penelitian..... | 4 |
| 1.6 Sistematika Penulisan..... | 4 |
| Bab II Landasan Teori | 6 |
| 2.1 Perencanaan Tata Letak Fasilitas | 6 |
| 2.2 Tipe-tipe <i>Layout</i> | 8 |
| 2.3 Ukuran Jarak | 10 |
| 2.4 Algoritma Perancangan Tata Letak..... | 12 |
| 2.5 Tata Letak dengan Bantuan Komputer..... | 14 |
| 2.6 <i>Material Handling</i> | 26 |
| 2.7 Ergonomi | 28 |
| Bab III Metodologi Penelitian | 30 |
| 3.1 Model Konseptual | 30 |
| 3.2 Sistematika Penyelesaian Masalah..... | 31 |
| Bab IV Pengumpulan dan Pengolahan Data..... | 35 |
| 4.1 Pengumpulan Data | 35 |
| 4.1.1 Sejarah Perusahaan | 35 |

| | | |
|--------|---|-----|
| 4.1.2 | Data <i>Layout</i> Awal | 37 |
| 4.1.3 | Data Proses Produksi | 38 |
| 4.1.4 | Data Fasilitas yang digunakan | 43 |
| 4.1.5 | Data Frekuensi Perpindahan | 44 |
| 4.1.6 | Data Hubungan Antar Aktivitas..... | 45 |
| 4.2 | Pengolahan Data..... | 46 |
| 4.2.1 | <i>Routing Sheet</i> | 47 |
| 4.2.2 | Perhitungan Luas Lantai Produksi dan Efektivitas Pemanfaatan Ruangan | 49 |
| 4.2.3 | Pengolahan Menggunakan Algoritma CRAFT..... | 56 |
| 4.2.4 | Pengolahan Sesuai Prinsip Ergonomi | 63 |
| Bab V | Analisis..... | 69 |
| 5.1 | Analisis Hasil <i>Software</i> WinQSB | 69 |
| 5.1.1 | Analisis Alternatif Hasil <i>Software</i> WinQSB..... | 69 |
| 5.2 | Analisis Kapasitas Mesin dan Kebutuhan Ruang | 77 |
| 5.2.1 | Kapasitas Mesin | 77 |
| 5.2.2 | Kebutuhan Ruang..... | 78 |
| Bab VI | Kesimpulan Dan Saran..... | 82 |
| 6.1 | Kesimpulan..... | 82 |
| 6.2 | Saran..... | 83 |
| | DAFTAR PUSTAKA | 85 |
| | LAMPIRAN A..... | 86 |
| | LAMPIRAN..... | 104 |