

DAFTAR GAMBAR

Gambar II.1 Sistematika Perencanaan Fasilitas Pabrik (Tompkins,1996).....	7
Gambar II.2 <i>Process Layout</i> (Wignjosoebroto,2000).....	9
Gambar II.3 Jarak <i>Euclidean</i> (Purnomo,2004).....	11
Gambar II.4 Jarak <i>Rectilinier</i> (Purnomo,2004)	11
Gambar II.5 <i>Flowchart</i> Algoritma <i>Craft</i>	22
Gambar III.1 Model Konseptual	30
Gambar III.2 Kerangka Penyelesaian Masalah.....	32
Gambar IV.1 Slang <i>Floating Hose</i>	37
Gambar IV.2 <i>Layout</i> Awal Departemen	Error! Bookmark not defined.
Gambar IV.3 Peta Proses Operasi Produk Slang <i>Floating Hose</i>	42
Gambar IV.4 <i>Layout</i> Hasil Penyesuaian	50
Gambar IV.5 <i>Layout</i> Awal Departemen	57
Gambar IV.6 <i>Initial Layout 1</i>	58
Gambar IV.7 <i>Initial Layout 2</i>	59
Gambar IV.8 Tampilan Identifikasi Masalah dalam WINQSB.....	61
Gambar IV.9 Posisi Awal Operator Mesin <i>Open Mill 1</i>	63
Gambar IV.10 Setelah Dilakukan Penambahan Alat Bantu	67
Gambar IV.11 Alat Bantu Operator Mesin <i>Open Mill 1</i>	68
Gambar V.1 <i>Layout</i> Usulan Terpilih Setelah Penyesuaian.....	76