

DAFTAR TABEL

Tabel 1.1 Jarak antar Departemen.....	2
Tabel 2.1 Lambang-lambang yang digunakan dalam peta proses (James M. Apple, 1990)	9
Tabel 2.2 Lambang-lambang yang digunakan dalam peta proses (James M. Apple, 1990) (Lanjutan)	10
Tabel 2.3 Kode Activity relationship chart (James M. Apple, 1990)	13
Tabel 2.4 Kode, Nilai, dan Kontribusi ARC (James M. Apple,1990)	17
Tabel 4.1 Persediaan Bahan Baku CV. Suho Garmino Periode Juni-Juli..	64
Tabel 4.2 Pemakaian Bahan Baku CV. Suho Garmino Periode Juni-Juli .	64
Tabel 4.3 Kebutuhan Produk.....	65
Tabel 4.4 <i>Routing Sheet</i> Departemen <i>Finishing</i>	66
Tabel 4.5 Mesin, Fasilitas, dan Area yang Dibutuhkan	68
Tabel 4.6 Luas Area Departemen <i>Finishing</i>	69
Tabel 4.7 Keterangan Nama Fasilitas Departemen <i>Finishing</i>	71
Tabel 4.8 Frekuensi Perpindahan Material	73
Tabel 4.9 Matriks <i>From-To Chart</i> Departemen <i>Finishing</i>	73
Tabel 4.10 Alasan Keterkaitan	74
Tabel 4.11 <i>Activity Relationship Chart</i>	74
Tabel 4.12 Alternatif WinQSB Departemen <i>Finishing</i>	78
Tabel 4.13 <i>Routing Sheet</i> Departemen <i>Cutting</i>	79
Tabel 4.14 Jumlah Mesin atau Fasilitas yang Dibutuhkan Departemen <i>Cutting</i>	81
Tabel 4.15 Luas Area Departemen <i>Cutting</i>	81
Tabel 4.16 Keterangan Nama Fasilitas Departemen <i>Cutting</i>	83
Tabel 4.17 Frekuensi Perpindahan Material Departemen <i>Cutting</i>	84
Tabel 4.18 Matriks <i>From-To Chart</i> Departemen <i>Cutting</i>	85
Tabel 4.19 <i>Worksheet Activity Relationship Chart</i> Departemen <i>Cutting</i>	85
Tabel 4.20 Alternatif WinQSB Departemen <i>Cutting</i>	90
Tabel 4.21 Frekuensi dan Jarak Perpindahan Material	92
Tabel 4.22 <i>From-To Chart</i> Departemen	92
Tabel 4.23 <i>Activity Relationship Chart</i> antar Departemen	93
Tabel 4.24 Keterangan Kode Departemen	93
Tabel 4.25 Keterangan Kode Huruf Tata Letak Awal Pabrik.....	95
Tabel 4.26 Keterangan Kode Area <i>Initial Layout 1</i>	96
Tabel 4.27 Keterangan kode area <i>initial layout 2</i>	98
Tabel 4.28 Alternatif WinQSB Tata Letak Pabrik.....	99
Tabel 4.29 Jumlah Kebutuhan Gudang	100
Tabel 4.30 Permintaan Kain <i>Woven</i>	101

Tabel 4.31 Permintaan Kain <i>Knitting</i>	102
Tabel 4.32 Kapasitas Area Penyimpanan Kain.....	104
Tabel 4.33 Penempatan Kain	105
Tabel 5.1 Jumlah Mesin yang Dibutuhkan Departemen <i>Cutting</i>	106
Tabel 5.2 Jumlah Kebutuhan Mesin/Area Departemen <i>Finishing</i>	107
Tabel 5.3 Kebutuhan Ruangan Departemen <i>Cutting</i>	107
Tabel 5.4 Kebutuhan Area Departemen <i>Finishing</i>	108
Tabel 5.5 Keterangan Kode Huruf Tata Letak Pabrik Usulan	118
Tabel 5.6 Perbandingan Jarak Tata Letak Pabrik.....	119
Tabel 5.7 Keterangan Kode Huruf Tata Letak Departemen <i>Finishing</i> Usulan.....	120
Tabel 5.8 Perbandingan Jarak Tata Letak Departemen <i>Finishing</i>	121
Tabel 5.9 Keterangan Kode Huruf Departemen <i>Finishing</i> Usulan.....	122
Tabel 5.10 Perbandingan Jarak Departemen <i>Cutting</i>	123