

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	
LEMBAR PENGESAHAN	
LEMBAR PERNYATAN ORISINALITAS	
LEMBAR PERSEMBAHAN	
<i>ABSTRACT</i>	i
ABSTRAK.....	ii
KATA PENGANTAR	iii
DAFTAR ISI.....	v
DAFTAR GAMBAR	x
DAFTAR TABEL.....	xi
DAFTAR ISTILAH	xiii
DAFTAR LAMPIRAN.....	xiv
Bab I Pendahuluan	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Perumusan Masalah.....	3
1.3 Tujuan Penelitian	4
1.4 Manfaat Penelitian.....	4
1.5 Batasan Masalah	4
1.6 Sistematika Penulisan.....	5
Bab II Landasan Teori.....	7
2.1 Perancangan Tata Letak Fasilitas	7
2.2 Tujuan Tata Letak Pabrik	8
2.3 Teknik-teknik dalam Perancangan Tata Letak Fasilitas.....	9
2.3.1 Teknik Konvensional.....	9

2.3.1.1	Peta Proses Operasi	9
2.3.1.2	Diagram alir	10
2.3.2	<i>Tools</i> Khusus.....	11
2.3.2.1	<i>Routing Sheet</i>	11
2.3.2.2	<i>From To Chart</i>	12
2.3.2.3	<i>Activity relationship chart</i>	12
2.4	Algoritma dalam Tata letak Fasilitas	13
2.4.1	Algoritma BLOCPLAN	13
2.4.2	Algoritma CRAFT	13
2.4.3	Algoritma Corelap.....	17
2.5	Pertimbangan dan Kelebihan Menggunakan Algoritma CRAFT	
	17	
2.6	Analisa <i>Material Handling</i>	18
2.7	Tata letak gudang.....	19
2.7.1	Kebijakan Penempatan barang	21
2.8	Pertimbangan menggunakan metode class-based storage.....	23
Bab III	Metodologi Penelitian.....	24
3.1	Model Konseptual.....	24
3.2	Sistematika Pemecahan Masalah.....	27
Bab IV	Pengumpulan Dan Pengolahan Data	36
4.1	Pengumpulan Data.....	36
4.1.1	Tata Letak Pabrik	36
4.1.1.1	Tata Letak Pabrik <i>Existing</i>	36
4.1.1.2	Peta Proses Operasi	40
4.1.1.3	Diagram Aliran	43
4.1.1.4	Aliran proses produksi.....	45

4.1.2	Tata letak departemen <i>cutting</i>	47
4.1.2.1	Tata letak departemen <i>cutting existing</i>	47
4.1.2.2	Peta Proses Operasi	50
4.1.2.3	Diagram Aliran Departemen <i>Cutting</i>	51
4.1.2.4	Aliran proses produksi departemen <i>cutting</i>	53
4.1.3	Tata Letak Departemen <i>Finishing</i>	54
4.1.3.1	Tata Letak departemen <i>finishing existing</i>	54
4.1.3.2	Peta proses operasi departemen <i>finishing</i>	57
4.1.3.3	Diagram Aliran Departemen <i>Finishing</i>	57
4.1.3.4	Aliran proses produksi departemen <i>finishing</i>	59
4.1.4	Tata letak gudang bahan baku	60
4.1.4.1	Tata letak gudang bahan baku <i>existing</i>	60
4.1.4.2	Diagram aliran gudang bahan baku	61
4.1.4.3	Karakteristik kain	63
4.1.4.4	Jadwal pemasukan dan pengeluaran kain	63
4.2	Pengolahan data	64
4.2.1	Kebutuhan Produk	64
4.2.2	Tata Letak Fasilitas Departemen <i>Finishing</i>	65
4.2.2.1	Routing Sheet	66
4.2.2.2	Luas Area Departemen <i>Finishing</i>	68
4.2.2.3	Frekuensi Perpindahan Material	72
4.2.2.4	<i>From-To Chart</i>	73
4.2.2.5	<i>Activity Relationship Chart</i>	74
4.2.2.6	Perancangan dengan Menggunakan Algoritma Craft	75
4.2.3	Tata Letak Fasilitas Departemen <i>Cutting</i>	78

4.2.3.1	<i>Routing Sheet</i>	78
4.2.3.2	Luas Area Departemen <i>Cutting</i>	81
4.2.3.3	Frekuensi Perpindahan Material	84
4.2.3.4	<i>From-To Chart</i>	84
4.2.3.5	Activity Relationship Chart	85
4.2.3.6	Perancangan dengan Menggunakan Algoritma Craft	86
4.2.4	Tata Letak Departemen	90
4.2.4.1	Frekuensi Perpindahan Material	91
4.2.4.2	<i>From-To Chart</i>	92
4.2.4.3	<i>Activity Relationship Chart</i>	93
4.2.4.4	Perancangan dengan Menggunakan Algoritma Craft	94
4.2.5	Tata Letak Gudang Bahan Baku	99
4.2.5.1	Tata Letak Gudang Usulan	101
Bab V	Analisis	106
5.1	Analisis <i>Routing Sheet</i>	106
5.2	Analisis Kebutuhan ruang.....	107
5.3	Analisis Tata Letak Usulan Hasil <i>Software WinQSB</i>	109
5.3.1	Tata Letak Pabrik	109
5.3.2	Tata Letak Departemen <i>Cutting</i>	111
5.3.3	Tata Letak Departemen <i>Finishing</i>	114
5.4	Analisis Pemilihan Alternatif Tata Letak Usulan Hasil <i>Software WinQSB</i>	116
5.5	Analisis Tata Letak Penyesuaian	116
Bab VI	Kesimpulan dan Saran	125
6.1	Kesimpulan	125

6.2 Saran	126
-----------------	-----

Daftar Pustaka