

## DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Hierarki Perancangan Fasilitas (Tompkins,et al, 1996) .....	7
Gambar 2.2 <i>Flowchart</i> Cara Kerja Algoritma CRAFT .....	16
Gambar 3.1 Model Konseptual Penelitian .....	26
Gambar 3.2 Sistematika Pemecahan Masalah .....	35
Gambar 4.1 Tata Letak Pabrik CV. Suho Garmino Ujung Berung .....	37
Gambar 4.2 Peta Proses Operasi Jilbab Sablon .....	41
Gambar 4.3 Peta Proses Operasi Jilbab Tanpa Sablon .....	42
Gambar 4.4 Peta Proses Operasi Jilbab <i>Steam</i> .....	43
Gambar 4.5 Diagram Aliran Pabrik .....	44
Gambar 4.6 Tata Letak Departemen <i>Cutting</i> .....	48
Gambar 4.7 Peta Proses Operasi Departemen <i>Cutting</i> .....	51
Gambar 4.8 Diagram Aliran Departemen <i>Cutting</i> Produksi Ujung Berung	52
Gambar 4.9 Layout departemen <i>finishing existing</i> .....	55
Gambar 4.10 Peta Proses Operasi Departemen Finishing .....	57
Gambar 4.11 Diagram Aliran Departemen <i>Finishing</i> .....	58
Gambar 4.12 Tata Letak Gudang Bahan Baku .....	60
Gambar 4.13 Diagram Aliran Gudang Bahan Baku .....	62
Gambar 4.14 Tata Letak Awal Penyesuaian .....	71
Gambar 4.15 <i>Initial Layout 1</i> Departemen <i>Finishing</i> .....	76
Gambar 4.16 <i>Initial Layout 2</i> departemen <i>finishing</i> .....	77
Gambar 4.17 Tampilan Identifikasi Masalah Departemen <i>Finishing</i> .....	77
Gambar 4.18 Tata Letak Awal Penyesuaian Departemen <i>Cutting</i> .....	83
Gambar 4.19 <i>Initial Layout 1</i> Departemen <i>Cutting</i> .....	87
Gambar 4.20 <i>Initial Layout 2</i> Departemen <i>Cutting</i> .....	88
Gambar 4.21 <i>Initial Layout 3</i> Departemen <i>Cutting</i> .....	89
Gambar 4.22 Identifikasi Masalah Departemen <i>Cutting</i> pada WinQSB .....	89
Gambar 4.23 Tata Letak Awal Pabrik.....	94
Gambar 4.24 <i>Initial Layout</i> Pabrik .....	96
Gambar 4.25 <i>Initial Layout 2</i> Pabrik .....	98
Gambar 4.26 Identifikasi Masalah Tata Letak Pabrik pada <i>Software</i> WinQSB .....	99
Gambar 4.27 Tata Letak Gudang Usulan.....	103
Gambar 5.1 Tata Letak Pabrik Usulan Hasil Penyesuaian .....	118
Gambar 5.2 Tata Letak Departemen <i>Finishing</i> Hasil Penyesuaian .....	120
Gambar 5.3 Tata Letak Departemen <i>Cutting</i> Hasil Penyesuaian.....	122