

## DAFTAR ISI

<b>LEMBAR PENGESAHAN .....</b>	<b>i</b>
<b>ABSTRACT .....</b>	<b>iii</b>
<b>ABSTRAK .....</b>	<b>iv</b>
<b>KATA PENGANTAR.....</b>	<b>v</b>
<b>DAFTAR ISI.....</b>	<b>vii</b>
<b>DAFTAR GAMBAR.....</b>	<b>x</b>
<b>DAFTAR TABEL .....</b>	<b>xii</b>
<b>DAFTAR SINGKATAN.....</b>	<b>xiii</b>
<b>DAFTAR ISTILAH .....</b>	<b>xiv</b>
<b>DAFTAR LAMPIRAN .....</b>	<b>xv</b>
<b>Bab I Pendahuluan .....</b>	<b>1</b>
I.1 Latar Belakang .....	1
I.2 Perumusan Masalah.....	6
I.3 Tujuan Penelitian.....	6
I.4 Manfaat Penelitian.....	6
I.5 Batasan Masalah.....	6
I.6 Sitematika Penulisan .....	7
<b>Bab II Landasan Teori.....</b>	<b>9</b>
II.1 Perancangan Tata Letak Fasilitas .....	9
II.2 Pengertian Tata Letak Pabrik .....	9
II.2.1 Tujuan Tata Letak Pabrik.....	10
II.2.2 Tipe Tata Letak Pabrik.....	12
II.2.3 <i>Tools</i> Khusus.....	20
II.2.4 Algoritma Perancangan Tata Letak.....	22

II.3	Algoritma CRAFT.....	24
II.4	Pertimbangan Menggunakan Algoritma CRAFT .....	27
II.5	Penelitian Sebelumnya .....	27
<b>Bab III</b>	<b>Metodologi Penelitian .....</b>	<b>29</b>
III.1	Model Konseptual .....	29
III.2	Sistematika Pemecahan Masalah .....	30
III.2.1	Pengumpulan dan Pengolahan Data.....	32
III.2.2	Analisis dan Usulan Perbaikan .....	33
III.2.3	Kesimpulan dan Saran .....	34
<b>Bab IV</b>	<b>Pengumpulan dan Pengolahan Data .....</b>	<b>35</b>
IV.1	Pengumpulan Data .....	35
IV.1.1	Profil Perusahaan .....	35
IV.1.2	Data Existing <i>Layout</i> .....	35
IV.1.3	Data Jumlah Mesin .....	38
IV.1.4	Data Aliran Proses Produksi .....	38
IV.1.5	<i>Operation Process Chart</i> .....	52
IV.1.6	Data <i>Demand</i> Produk.....	52
IV.1.7	Data Frekuensi Perpindahan Material.....	53
IV.1.8	Data keterkaitan antar aktivitas.....	55
IV.2	Pengolahan Data.....	58
IV.2.1	Pembuatan Routing Sheet .....	58
IV.2.2	Dimensi, Luas Area yang Dibutuhkan.....	60
IV.2.3	Pembuatan From to Chart .....	63
IV.2.4	Perancangan <i>Initial Layout</i> .....	63
IV.2.5	Perancangan Tata Letak Baru dengan Algoritma CRAFT .....	67
<b>Bab V</b>	<b>Analisis .....</b>	<b>71</b>
V.1	Analisis Hasil Software WinQSB .....	71
V.1.1	Analisis Alternatif Hasil <i>Software WinQSB</i> .....	71

V.1.2	Analisis Pemilihan Alternatif Tata Letak Usulan .....	75
V.1.3	Analisis Penyesuaian Tata Letak Usulan .....	77
V.2	Analisis Kebutuhan Mesin dan Kebutuhan Ruang .....	81
V.2.1	Analisis Kebutuhan Mesin .....	81
V.2.2	Analisis Kebutuhan Ruang .....	84
<b>Bab VI</b>	<b>KESIMPULAN DAN SARAN .....</b>	<b>87</b>
VI.1	Kesimpulan.....	87
VI.2	Saran.....	87
<b>DAFTAR PUSTAKA .....</b>		<b>88</b>
<b>LAMPIRAN A.....</b>		<b>90</b>
<b>LAMPIRAN B.....</b>		<b>99</b>
<b>LAMPIRAN C.....</b>		<b>110</b>