

DAFTAR TABEL

Tabel I.1 Jumlah Cacat Bulan November 2010 – Maret 2011.....	2
Tabel I.2 Jumlah Cacat Kain jenis Bulan November 2010 –Maret 2011	2
Tabel II.1 Analisis Sistem Industri Sepanjang Hidup Proses Produksi	13
Tabel II.2 Perbandingan <i>Six Sigma</i> dengan <i>Lean Six Sigma</i>	16
Tabel II.3 Nilai <i>Severity</i> FMEA.....	17
Tabel II.4 Nilai <i>Occurrence</i> FMEA.....	18
Tabel II.5 Nilai <i>Detection</i> FMEA	19
Tabel II.6 <i>Principles of Invention</i>	22
Tabel II.7 <i>TRIZ Engineering Parameters</i>	24
Tabel II.8 Perbandingan dengan penelitian lain.....	26
Tabel IV.1 Hasil Wawancara	39
Tabel IV.2 CTQ Kunci Produk Kain “TC 115/TC 2 115”	40
Tabel IV.3 CTQ Potensial dan Keterangan Jenis Cacat	41
Tabel IV.4 Jenis dan Jumlah Cacat Masing-masing CTQ Kunci	42
Tabel IV.5 Stabilitas Proses Produk Kain “TC 115/TC 2 115”	43
Tabel IV.6 Kestabilan Proses Produk Kain “TC 115/TC 2 115”	45
Tabel IV.7 Hasil Pengamatan Produk Kain “TC 115/TC 2 115”	47
Tabel IV.8 DPMO dan <i>Level Sigma</i> Produk Kain “TC 115/TC 2 115	48
Tabel IV.9 Perhitungan Nilai RPN Untuk Produk Kain Jenis “TC 115/TC 2 115”	61
Tabel IV.10 Urutan Prioritas Masalah Cacat Krowak Berdasarkan Nilai RPN ...	65
Tabel IV.11 Urutan Prioritas Masalah Cacat Sobek Berdasarkan Nilai RPN	65
Tabel IV.12 Urutan Prioritas Masalah Cacat Kotor Berdasarkan Nilai RPN	66
Tabel IV.13 Urutan Prioritas Masalah Cacat Karat Berdasarkan Nilai RPN	66
Tabel IV.14 Matrik Kontradiksi.....	69
Tabel V.1 Verifikasi Usulan	90