

DAFTAR TABEL

Tabel 1.1	Jumlah Produksi Periode Januari – November 2009	2
Tabel 1.2	Data Peringkat Produk <i>Reject</i>	3
Tabel 1.3	Data Produk <i>Reject</i> Periode Mei – November 2009	4
Tabel 2.1	Nilai <i>Severity</i> FMEA	25
Tabel 2.2	Nilai <i>Occurence</i> FMEA	26
Tabel 2.3	Nilai <i>Detection</i> FMEA	27
Tabel 4.1	Peringkat Produk <i>Reject</i> Periode Mei – November 2009	44
Tabel 4.2	Jenis Cacat Pada Produk	47
Tabel 4.3	Hasil Perhitungan Stabilitas Proses	49
Tabel 4.4	Kapabilitas Sigma dan DPMO dari Proses Produksi <i>Hinge Seat</i>	51
Tabel 4.5	Kapabilitas Proses Produksi <i>Hinge Seat</i>	52
Tabel 5.1	Analisis Penyebab Tidak Ada Lubang	57
Tabel 5.2	Analisis Penyebab Diameter Tidak <i>Center</i>	58
Tabel 5.3	Analisis Penyebab Hasil Pengelasan Meleleh	59
Tabel 5.4	Analisis Penyebab <i>Plating</i> Buram	61
Tabel 5.5	Analisis Penyebab Cacat Tipis	63
Tabel 5.6	Analisis Penyebab Cacat Gores	64
Tabel 5.7	Analisis Penyebab Lubang Tidak Sempurna	65
Tabel 5.8	Analisis Permasalahan Umum	66
Tabel 5.9	Usulan Perbaikan untuk Peningkatan Kualitas <i>Hinge Seat</i>	67
Tabel 5.10	<i>Failure Mode and Effect Analysis</i> Produk <i>Hinge Seat</i>	74
Tabel 5.11	Rata-rata RPN Masing-masing Akar Penyebab	78
Tabel 6.1	Kapabilitas Proses Produksi <i>Hinge Seat</i>	81