

## DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1	Struktur Organisasi PT Mada Wikri Tunggal	10
Gambar 2.2	Konsep Six Sigma Motorola dengan Pergeseran 1.5 Sigma	13
Gambar 2.3	Diagram SIPOC ( <i>Supplier-Input-Process-Output-Customer</i> )	17
Gambar 2.4	Diagram Sebab Akibat	23
Gambar 3.1	Model Konseptual	28
Gambar 3.2	Sistematika Penyelesaian Masalah	30
Gambar 4.1	Skema Hasil Proses <i>Blanking</i>	38
Gambar 4.2	Skema Hasil Proses <i>Bending</i>	39
Gambar 4.3	Skema Hasil Proses <i>Piercing 1</i>	40
Gambar 4.4	Skema Hasil Proses <i>Piercing 2</i>	41
Gambar 4.5	Diagram SIPOC Proses Produksi <i>Hinge Seat</i>	46
Gambar 4.6	Peta Kendali p	50
Gambar 4.7	Grafik DPMO	53
Gambar 4.8	Grafik Level Sigma	53
Gambar 5.1	Grafik Stabilitas Proses Produksi <i>Hinge Seat</i>	54
Gambar 5.2	Grafik DPMO	55
Gambar 5.3	Grafik Level Sigma	56
Gambar 5.4	<i>Fishbone Diagram</i> Penyebab Tidak ada Lubang	57
Gambar 5.5	<i>Fishbone Diagram</i> Penyebab Diameter Tidak <i>Center</i>	58
Gambar 5.6	<i>Fishbone Diagram</i> Penyebab Hasil Pengelasan Meleleh	59
Gambar 5.7	<i>Fishbone Diagram</i> Penyebab <i>Plating</i> Buram	61
Gambar 5.8	<i>Fishbone Diagram</i> Penyebab Cacat Tipis	62
Gambar 5.9	<i>Fishbone Diagram</i> Penyebab Cacat Gores	63
Gambar 5.10	<i>Fishbone Diagram</i> Penyebab Lubang Tidak Bulat Sempurna	64