

ABSTRAK

Penjadwalan job merupakan salah satu faktor penting dalam kegiatan produksi, terutama bagi perusahaan MTO (Make To Order). Dengan penjadwalan yang tepat, masalah keterlambatan penyelesaian job atau *makespan* yang besar dapat dihindari. Oleh karena itu, dalam penelitian ini penulis membuat suatu penjadwalan yang menggunakan metode *fuzzy logic* sehingga dapat mengurangi *makespan*.

Penjadwalan ini dibuat karena besarnya *makespan* dalam produksi part-part produk di PT. Dirgantara Indonesia. Hal-hal yang menjadi faktor penting yang akan menjadi variabel inputan dalam penjadwalan dengan *fuzzy logic* ini adalah waktu proses, *completion time* dan *starting time*. Dalam menjadwalkan job yang menggunakan metode *fuzzy logic*, hal yang harus diperhatikan adalah penentuan rule yang akan memberikan outputan berupa bobot kepentingan dari tiap job sehingga job yang memiliki bobot “terpenting” akan terjadwalkan. Hal tersebut akan berulang hingga job terakhir terjadwalkan.

Dari hasil penelitian yang dilakukan, diperoleh kesimpulan bahwa penjadwalan job dengan menggunakan metode *fuzzy logic* telah berhasil dibuat dan dapat mengurangi *makespan*. Dari hasil perbandingan antara *makespan* eksisting dengan penjadwalan usulan tersebut, ternyata *makespan* dapat berkurang sebesar 20.47%. Sedangkan rata-rata *completion time* usulan lebih cepat dari rata-rata *completion time* eksisting yaitu sebesar 28%.

Kata kunci : Penjadwalan, *Fuzzy logic*