

KATA PENGANTAR

Syukur Alhamdulillah kehadiran Allah SWT, karena berkat rahmat dan hidayah-Nya penulis dapat menyelesaikan Tugas Akhir dengan judul “ **USULAN PERBAIKAN PENINGKATAN KUALITAS DENGAN MENGURANGI CACAT PADA PRODUKSI KULIT IMITASI DENGAN METODE SIX SIGMA DI PT. SIMNU** ”. Pada kesempatan ini penulis ingin mengucapkan terima kasih yang sebesar-besarnya dan penghormatan kepada :

1. Allah SWT yang telah memberikan rahmat dan hidayah-Nya kepada penulis, sehingga penulis dapat menyelesaikan Tugas Akhir ini dengan lancar dan tepat waktu.
2. Orang tua penulis, Bapak Suwardi Husein (Alm) dan Ibu Rahmah Ibrahim atas segala dukungan, kasih sayang dan doa yang telah diberikan selama ini.
3. Ibu Praty Poeri Suryadhini ST., MT selaku Dosen Pembimbing I dan Ibu Amelia Kurniawati ST., MT selaku Dosen Pembimbing II atas waktu yang diberikan, memberikan masukan, wawasan dan bimbingan hingga tugas akhir ini dapat selesai.
4. Bapak Fajar dan Bapak Prapto selaku Pembimbing Lapangan atas keterbukaan hati dan bantuan yang tiada henti bagi penulis, dan karyawan PT SIMNU lainnya yang telah membantu penulis dalam menyelesaikan Tugas Akhir ini.
5. Bapak Budi Sulistyو Ir., MT sebagai Dosen Wali, yang telah membantu mengarahkan saya selama saya menuntut ilmu di IT Telkom. Seluruh dosen dan staff Fakultas Rekayasa Industri atas ilmu pengetahuan dan bantuannya.
6. Bapak Rd. Rohmat Saedudin, ST., MT sebagai penguji seminar dan Ibu Marina Yustiana Lubis, Ir., MT , Bapak Sutrisno Ir., MSAE , dan Bapak Irawan Nurhas ST sebagai penguji sidang.
7. Allif Maulana Azis, Harits Rozan, Hendro Maryoto, M. Nashir Ardiansyah, dan Prasetya Wibowo, terima kasih atas kebersamaan, semangat, motivasi dan hari-hari penuh warna di perantauan.
8. TI 01, TI 02, TI 03 Bahagia, terima kasih atas kebersamaan menuntut ilmu di IT Telkom tercinta.

Semoga penelitian ini dapat bermanfaat bagi semua pihak yang membaca. Saran maupun kritik bagi penulisan Tugas Akhir ini dapat dialamatkan ke e-mail: mhdershad@gmail.com.

Bandung,

Penulis