

DAFTAR ISI

ABSTRAK.....	ii
<i>ABSTRACT.....</i>	iii
KATA PENGANTAR	v
DAFTAR ISI.....	vii
DAFTAR TABEL.....	ix
DAFTAR GAMBAR	xii
DAFTAR SINGKATAN	xiv
DAFTAR ISTILAH.....	xv
BAB I PENDAHULUAN	1
I.1 Latar Belakang	1
I.2 Perumusan Masalah	4
I.3 Tujuan Penelitian	5
I.4 Batasan Penelitian.....	5
I.5 Manfaat Penelitian	5
I.6 Sistematika Penulisan	6
BAB II LANDASAN TEORI.....	8
II.1 <i>Lean Concept</i>	8
II.2 <i>Waste</i> (Pemborosan)	8
II.3 <i>Tools Lean Manufacturing</i>	9
II.3.1 <i>Value Stream Mapping (VSM)</i>	9
II.3.2 <i>Process Activity Mapping (PAM)</i>	15
II.3.3 <i>Fishbone Diagram</i>	15
II.3.4 Pengukuran Waktu Kerja.....	16
II.3.5 <i>Takt Time</i>	19
II.3.6 <i>Total Productive Maintenance</i>	19
II.3.7 <i>Line balancing</i>	20
II.4 Alasan Pemilihan Metode	21
II.5 Penelitian terdahulu	22
BAB III METODOLOGI PENELITIAN.....	24
III.1 Model Konseptual.....	24
III.2 Sistematika Pemecahan Masalah	25
III.2.1 Tahap Pengumpulan dan Pengolahan Data.....	25

III.2.2	Tahap Perancangan dan Analisis Usulan	28
III.2.3	Tahap Kesimpulan dan Saran	28
BAB IV	PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA	29
IV.1	Pengumpulan Data	29
IV.1.1	Identifikasi Objek Penelitian.....	29
IV.1.2	Deskripsi kerja	30
IV.1.3	Data Waktu Siklus Pengamatan.....	38
IV.2	Pengolahan Data	41
IV.2.1	Pengujian Data.....	41
IV.2.2	Perhitungan Waktu Baku	45
IV.3	Penggambaran <i>Value Stream Mapping</i>	48
IV.4	<i>Process Activity Mapping</i>	49
IV.5	Perhitungan <i>Takt Time</i>	55
IV.6	Identifikasi Penyebab <i>Waste Waiting</i>	56
IV.7	Tindakan Perbaikan	57
IV.7.1	Usulan 1	57
IV.7.2	Usulan 2	64
IV.7.3	Usulan 3	66
IV.8	<i>Future Value Stream Mapping</i>	72
BAB V	ANALISIS	74
V.1	Analisis Usulan Perbaikan	74
V.1.1	Analisis Usulan Perbaikan 1	74
V.1.2	Analisis Usulan Perbaikan 2	75
V.1.3	Analisis Usulan Perbaikan 3	75
V.2	Analisis Usulan <i>Value Stream Mapping</i>	76
BAB VI	KESIMPULAN DAN SARAN.....	78
VI.1	Kesimpulan	78
VI.2	Saran	78
VI.2.1	Saran Untuk Perusahaan	78
VI.2.2	Saran Untuk Penelitian Selanjutnya.....	79
DAFTAR PUSTAKA	80	
LAMPIRAN.....	81	