

DAFTAR TABEL

Tabel I. 1 Data Jumlah Produksi dan Jumlah Defect	3
Tabel I. 2 Data Jumlah Produksi dan Jumlah Defect Produk Oil Lock Collar	3
Tabel I. 3 CTQ Produk Oil Lock Collar	5
Tabel I.4 Dugaan Penyebab Defect dan Langkah Penanggulangan	6
Tabel II. 1 Hubungan antara level sigma dengan COPQ	14
Tabel II. 2 Rangking dan Kriteria Saverity	24
Tabel II. 3 Ranking dan Kriteria Occurance	25
Tabel II. 4 Rangking dan Kriteria Detection.....	26
Tabel II. 5 Perbandingan Metode Six Sigma dan Metode Lean Six Sigma.....	30
Tabel II. 6 Penelitian Terdahulu.....	31
Tabel III. 1 Identifikasi Kebutuhan dan Cara Pengumpulan Data.....	37
Tabel IV. 1 Hasil Pengukuran Stabilitas Proses.....	48
Tabel IV. 2 Hasil Pengukuran Kapabilitas Proses	51
Tabel IV. 3 Analisis 5 Why's untuk Defect Triming	57
Tabel IV. 4 Analisis 5 why's untuk Defect Gompal	58
Tabel IV. 5 Analisis 5 why's untuk Defect Keriput	58
Tabel IV. 6 Analisis FMEA Defect Triming	60
Tabel IV. 7 Analisis FMEA Defect Gompal.....	61
Tabel IV. 8 Analisis FMEA Defect Keriput	62
Tabel IV. 9 Jumlah Jenis Defect Pada Tahun 2015	63
Tabel IV. 10 Pemilihan Akar Penyebab Defect yang akan diperbaiki	64

Tabel IV. 11 Usulan Perbaikan Akar Penyebab Defect Triming Pertama Terhadap Faktor Man	66
Tabel IV. 12 Usulan Perbaikan Akar Penyebab Defect Triming kedua Terhadap Faktor Man	69
Tabel IV. 13 Usulan Perbaikan Akar Penyebab Defect Gompal Terhadap Faktor Machine.....	72
Tabel IV. 14 Usulan Perbaikan Akar Penyebab Defect Keriput Terhadap Faktor Man	76
Tabel IV. 15 Usulan Perbaikan Akar Penyebab Defect Keriput Terhadap Faktor Material	81
Tabel IV. 16 Usulan Perbaikan Tambahan untuk Mengatasi Tingkat Pencahayaan.....	84
Tabel V. 1 Analisis Akar Penyebab Defect Triming	88
Tabel V. 2 Analisis Akar Penyebab Defect Gompal.....	89
Tabel V. 3 Analisis Akar Penyebab Defect Keriput	90
Tabel V. 4 Hasil Perhitungan RPN Usulan Defect Triming	92
Tabel V. 5 Hasil Perhitungan RPN Usulan Defect Gompal	93
Tabel V. 6 Hasil Perhitungan RPN Usulan Defect Keriput	94
Tabel V. 7 Analisis Kelebihan dan Kekurangan Usulan Perbaikan Akar Penyebab Defect Triming Pertama Terhadap Faktor Man	95
Tabel V. 8 Analisis Kelebihan dan Kekurangan Usulan Perbaikan Akar Penyebab Defect Triming Kedua Terhadap Faktor Man.....	96
Tabel V. 9 Analisis Kelebihan dan Kekurangan Usulan Perbaikan Akar Penyebab Defect Gompal Terhadap Faktor Machine.....	97
Tabel V. 10 Analisis Kelebihan dan Kekurangan Usulan Perbaikan Akar Penyebab Defect Keriput Terhadap Faktor Man	98

Tabel V. 11 Analisis Kelebihan dan Kekurangan Usulan Perbaikan Akar Penyebab Defect Keriput Terhadap Faktor Material	99
Tabel V. 12 Analisis Kelebihan dan Kekurangan Usulan Perbaikan Tambahan Untuk Mengatasi Tingkat Pencahayaan.....	100