

DAFTAR GAMBAR

Gambar I. 1 Diagram SIPOC Keseluruhan Proses di PT STALLION	2
Gambar I. 2 Diagram Pareto Jenis Defect Produk Oil Lock Collar	7
Gambar II. 1 Siklus DMAIC	16
Gambar II.2 Diagram SIPOC	18
Gambar II. 3 Fishbone Diagram	23
Gambar III. 1 Metode Konseptual	33
Gambar III. 2 Sistematika Pemecahan Masalah	35
Gambar IV. 1 Produk Oil Lock Collar	43
Gambar IV. 2 Aliran Proses Bisnis Keseluruhan.....	44
Gambar IV. 3 Proses Kunci Pembuatan Oil Lock Collar	45
Gambar IV. 4 Lokasi Identifikasi Terjadinya Defect.....	47
Gambar IV. 5 Peta kontrol p untuk Produk Oil Lock Collar	50
Gambar IV. 6 Calculator Sigma.....	53
Gambar IV. 7 Grafik Pola DPMO.....	54
Gambar IV. 8 Grafik Pola Level Sigma.....	54
Gambar IV. 9 Diagram Fishbone Penyebab Defect Triming.....	55
Gambar IV. 10 Diagram Fishbone Penyebab Defect Gompal	56
Gambar IV. 11 Diagram Fishbone Penyebab Defect Keriput	56
Gambar IV. 12 Work Instruction Pemasangan Part ke Dies Mesin Tured	67
Gambar IV. 13 Lembar Pengawasan dan Penilaian Proses Produksi	70
Gambar IV. 14 Kondisi Eksisting <i>Dies</i> Mesin <i>Press</i>	73
Gambar IV. 15 Usulan Pembuatan <i>Stopper Dies</i> Mesin <i>Press</i> (Tampak Luar).....	73

Gambar IV. 16 Usulan Pembuatan <i>Stopper</i> Kanan <i>Dies</i> Mesin <i>Press</i> (Tampak Dalam).....	74
Gambar IV. 17 <i>Dies</i> Mesin <i>Press</i> Setelah Ditambahkan <i>Stopper</i>	74
Gambar IV. 18 <i>Sheet Metal</i> pada <i>Dies</i> Mesin <i>Press</i> Setelah Ditambahkan <i>Stopper</i>	75
Gambar IV. 19 Instruksi Kerja Pembersihan <i>Dies</i> Mesin <i>Press</i>	77
Gambar IV. 20 Contoh Ukuran Huruf Pada Display	79
Gambar IV. 21 Usulan Display Peringatan Pembersihan <i>Dies</i>	79
Gambar IV. 22 Penempatan Instruksi Kerja Pembersihan <i>Dies</i> Mesin <i>Press</i> dan Display Penjadwalan Pembersihan <i>Dies</i> Mesin <i>Press</i>	80
Gambar IV. 23 Jadwal Pembersihan Area Penyimpanan <i>Sheet Metal</i>	82
Gambar IV. 24 <i>Clamp Lamp</i>	85
Gambar IV. 25 Ilustrasi Pemasangan <i>Clamp Lamp</i> pada Mesin <i>Press</i>	86